



KAYNAK MAKİNELERİ ÜRÜN KATALOĞU



 **GeKaMac®**

 **GeKa**
WELDING ELECTRODES
KAYNAK ELEKTROTLARI

Joining. For life.
Birleştirir. Hayat için.

 **GeKa** WELDING ELECTRODES
KAYNAK ELEKTROTLARI

GEDİK KAYNAK bir **GEDİK HOLDİNG** kuruluşudur ve **GEDİK DÖKÜM & VANA** firması ve **İSTANBUL GEDİK ÜNİVERSİTESİ**, **GEDİK TEST MERKEZİ (GTM)** ve **GeKa ROBOT** Holding çatısı altındaki diğer kurumlar ve faaliyet alanlarıdır.

1963 yılından beri faaliyet gösteren **GEDİK KAYNAK**, **GeKa®** ve **GeKaTec®** markalı kaynak sarf malzemeleri, **GeKaMac®** markalı kaynak makineleri ve **Roboweld** markası altında gerçekleştirdiği robotlu otomasyon uygulamalarıyla 80'den fazla ülkeye ihracat yapmakta olup uluslararası tescilli markalarıyla birçok sektöre ürün ve hizmetler sunmaktadır. Türk kaynak sektöründe lider konumda yer alan **GEDİK KAYNAK** yılda ürettiği yaklaşık 100.000 ton örtülü kaynak elektrotları, gazaltı, tozaltı ve özlü tip kaynak tellerinin yanı sıra redresörler, gaz altı ve toz altı kaynak makineleri, inverter tip kaynak makineleri ve kaynak jeneratörleri ile Avrupa'nın en büyük kaynak firmalarından biridir.

GEDİK KAYNAK, uluslararası teknolojik gelişmeleri yakından takip ederken, kaynaklı üretimde maliyet düşürücü faktörlerin başında gelen robotlu kaynak otomasyonu ile **Roboweld®** markası altında hem yurt içi hem de yurt dışı pazara yönelik çözümler üretmektedir. Modern simülasyon programları ile müşteriye özel otomasyon ve robotik çözümler üreterek, en etkin robotik uygulamaları tüm sektörlerle yaygın bir satış ve hizmet ağı ile sunmaktadır.

Uluslararası Kaynak Mühendisliği ve Teknikerliği alanlarında **Gedik Eğitim Vakfı (GEV)** çatısı altında eğitimler veren **GEDİK KAYNAK**, akredite kuruluşu olan **GTM** ile müşterilerine satış sonrası sağladığı tahribatsız ve tahribatlı muayene hizmetleriyle de sektörün öncü kuruluşudur.

Projelerin ve müşterilerin farklı talep ve ihtiyaçlarına yönelik kaynak ürünleri ve mühendislik çözümleri sağlayan **GEDİK KAYNAK**, sahip olduğu teknolojik alt yapı ve **Ar-Ge** faaliyetleri ile mevcut uygulamalarını daha ileri düzeye taşımayı hedeflemektedir. Bu amaçla **Ar-Ge** faaliyetlerini, uzman ekipler tarafından yönetilen modern ve tam donanımlı laboratuvarlarda sürdüren **GEDİK KAYNAK**, ürün gamına sürekli yenilerini eklemektedir.

GEDİK KAYNAK, üniversite - sanayi işbirliğini **İSTANBUL GEDİK ÜNİVERSİTESİ** ile birlikte yürüttüğü projelerle hayata geçirerek ülkemizin kaynak bilim ve teknolojisine önemli katkılarda bulunmaktadır.

Bu döküman, **GeKaMac®** markası altında Elektrod, Gazaltı ve Tozaltı kaynak prosesleri ile plazma kesmeye özel bilgi içermektedir.

MMA KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer ARC 180 LT	7
PoWer ARC 200 PRO	8
PoWer ARC 250	9
PoWer ARC 305	10
PoWerPlus ARC 320	11
PoWer ARC 400 C	12
PoWerPlus ARC 400	13
PoWer ARC 405	14
PoWer ARC 500	15
PoWer ARC 630	16
PoWer Saw 1000	17
PoWer Saw 1250	18

TIG KAYNAK MAKİNELERİ

PoWerPlus TIG 200 AC/DC Pulse PFC	20
PoWerPlus TIG 200 DC PFC	21
PoWer TIG 202 DC Pulse	22
PoWer TIG 270 TP	23
PoWerPlus TIG 320 AC/DC Pulse	24
PoWerPlus TIG 320 DC Pulse	25
Power TIG WB 350 AC/DC Pulse	26
PoWerPlus TIG 400 AC/DC Pulse	27
PoWerPlus TIG 400 DC Pulse	28
PoWer TIG WB 500 DC Pulse	29
PoWer TIG 2200 AC/DC Pulse	30
PoWer TIG 2200 DC Pulse	31
PoWer TIG 3000 AC/DC Pulse	32
PoWer TIG 3000 DC Pulse	33
PoWer TIG 4000 AC/DC Pulse	34

MIG - MAG KAYNAK MAKİNELERİ

PoWerPlus MIG 200	37
PoWer MIG 210 Pulse	38
PoWerPlus MIG 250 PFC	39
PoWer MIG 255 Pulse	40
PoWer MIG 400	41
PoWer MIG 500	42
PoWer MIG 630	43
PoWer MIG 3500	44
PoWer MIG GPS 3500-R	45
PoWer MIG GS 3500	46
PoWer MIG 3500 LST-R	47
PoWer MIG 5000	48
PoWer MIG GS 5000	49
PoWer MIG GPS 5000-R	50
PoWer MIG GPS WB 400 AC/DC	51
PoWer MIG GPS WB 402 E	52
PoWer MIG GPS WB 402	53
PoWer MIG GPS WB 402 L	54
PoWer MIG GPS WB 502 L	55
PoWerTech 325 Pulse	56
PoWerTech 4000 / 5000 Vision Pulse	57

TOZALTI KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer SAW 1000 AC/DC TANDEM	61
PoWer SAW 1000	62
PoWer Saw 1250	63
PoWer Saw 1000 MP	64

PLAZMA KESME MAKİNELERİ

PoWerPlus CUT 40 PFC MV	67
PoWerPlus CUT 65	68
PoWerPlus CUT 100	69
PoWer CUT 120-A	70
PoWer CUT 155	71

LAZER KAYNAK MAKİNELERİ

GeKaLaser 1000	73
GeKaLaser 1500	74
GeKaLaser 2000	75
GeKaLaser P-1500	76
GeKaLaser P-2000	77
GeKaLaser P-3000	78
GeKaLaser P-3000	79
GeKaLaser E-1500	80
GeKaLaser E-2000	81
GeKaLaser E-3000	82

KAYNAK SİMULASYONLARI

GeKa WeldSim AR-MOBILE	85
GeKa WeldSim VR-COMBO	86



MMA (Örtülü Elektrot Kaynağı)



MIG-MAG Kaynağı



TIG (Argon Kaynağı)



Plazma Kesme



MIG-MAG Pulse Kaynağı



Tozaltı Kaynak Makinesi



Karbon Açma



Inverter



Sinerjik



CC: Sabit Akım / CV: Sabit Voltaj



CC: Sabit Akım



Doğru Akım Kutuplamaları



Alternatif Akım / Doğru Akım



Pulse Kaynağı



Amper / Voltaj Göstergeli



Amper Göstergeli



Dijital Göstergeli



Tek Faz



Üç Faz



Güç Faktörü Doğrultucusu



Kademe Kontrolü



Mekanik Kontrolü



Tristör Kontrolü



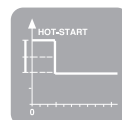
Punta Zaman Ayarı



Lift-TIG



Voltaj Düşürme Devresi



Sıcak Başlama



Kuvvetli Ark (Arc Force)

MMA KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer ARC 180 LT	7
PoWer ARC 200 PRO	8
PoWer ARC 250	9
PoWer ARC 305	10
PoWerPlus ARC 320	11
PoWer ARC 400 C	12
PoWerPlus ARC 400	13
PoWer ARC 405	14
PoWer ARC 500	15
PoWer ARC 630	16
PoWer Saw 1000	17
PoWer Saw 1250	18



- Inverter tipinde Doğru Akım (DC) kaynak makinesidir.
- IGBT teknolojisine sahiptir.
- Enerji tüketimi düşüktür.
- Termik korumalıdır.
- Yüksek gerilim koruması mevcuttur.
- Küçük boyutludur ve kullanıcıyı yormayacak kadar hafiftir.
- Yapışmayı önleyen "anti-stick" özelliğine sahiptir.
- Ø 2.0 - Ø 4.0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 230 V $\pm$ %10, 50/60 Hz
Kurulu Güç	kVA	5,8
Gecikmeli Sigorta	A	41
Boşta Çalışma Gerilimi	V	59
Çıkış Akım Aralığı	A	10 - 180
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%15 - %60 - %100	180 - 120 - 90
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	420 / 220 / 300
Ağırlık	kg	5,250

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 3000900169		2020900841	2020900842	6051900088 (Opsiyonel)
--	--	--------------------------	--------------------------	--



Inverter

- Inverter tipi DC kaynak makinesidir.
- IGBT tabanlı teknolojiye sahiptir.
- Düşük enerji tüketimi düşüktür.
- Termik korumalıdır.
- Yüksek gerilime karşı koruması mevcuttur.
- Yapışmayı önleyen 'anti-stick' özelliğine sahiptir.
- Ø 2.0 - Ø 4.0 mm çapa kadar rutil ve bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Ağırlık sadece 4,5 kilogramdır.



Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 220 V $\pm$ %10, 50/60 Hz
Kurulu Güç	kVA	6,8
Gecikmeli Sigorta	A	41
Boşta Çalışma Gerilimi	V	63
Çıkış Akım Aralığı	A	50 - 200
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%12 - %60 - %100	200 - 145 - 110
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	300 / 150 / 290
Ağırlık	kg	5,395

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 3020900201	2020900841	2020900842	6051900088 (Opsiyonel)
--	--------------------------	--------------------------	--



Inverter

- IGBT teknolojisine sahiptir.
- Enerji tüketimi düşüktür.
- Digital kontrollü ve kaynak parametre göstergelidir.
- İnverter tipinde Doğru Akım (DC) kaynak makinesidir.
- Termik korumalıdır.
- Küçük boyutludur ve kullanıcıyı yormayacak kadar hafiftir.
- Yapışmayı önleyen “anti-stick” özelliğine sahiptir.
- Ø 2.5 - Ø 5.0 mm çapa kadar rutil, bazik elektrotlar ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.
- Dış darbelerle dayanıklı ön panele ve sağlam metalik gövde yapısına sahiptir.
- Kullanıcıya, Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı sunar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz 380 V +% 10
Kurulu Güç	kVA	11.6
Gecikmeli Sigorta	A	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	95
Çıkış Akım Aralığı	A	30 - 250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%45 %60 %100	250A / 220A / 180A
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		F
Boyutlar (D*G*Y)	mm	410 / 180 / 350
Ağırlık	kg	15

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3020900116



2020900723



2020900724

6051900088
(Opsiyonel)



- Yüksek verimlilikle çalışma
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı göstergesi ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı, voltajı ölçme-gösterme
- $\pm$ %15 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- Hot Start / Arc Force / Anti Stick
- VRD fonksiyonu (Boşta çalışma gerilimi yaklaşık 4V.)
(Opsiyonel olarak ayarlanabilir.)
- Lift-TIG imkanı
- Isıl koruma
- Fail-safe koruma ile ciddi hasarları engeller
- Yüksek gerilim koruması
- Yüksek akım koruması
- Estetik Tasarım
- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde

Inverter



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 380V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kVA	12.9
Gecikmeli Sigorta	A	25
Boşta Çalışma Gerilimi	V	65V VRD:4V
Çıkış Akım Aralığı	A	15 - 300
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%40 - %100	300 - 240
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	480 / 280 / 360
Ağırlık	kg	13,5

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3020900167



2020900647



2020900648

6051900088
(Opsiyonel)



- Maksimum verimlilikte çalışma Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı göstergesi ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ %10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Anti Stick
- VRD Fonksiyonu (Seçilebilir)

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Faz eksikliği bildirimi
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380/440 V
Kurulu Güç	kVA	16,4
Gecikmeli Sigorta	A	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	55
Çıkış Akım Aralığı	A	10-320
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%60 %100	320A / 240A
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	485 / 240 / 445
Ağırlık	kg	17

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000093



1021000058



2020900647



2020900648



6051900088 (Opsiyonel)

Ø 2,0 - 5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.



Inverter

- Yukarıdan aşağı pozisyonda selülozik elektrot ile mükemmel kaynak kabiliyeti
- Derin nüfuziyet imkanı
- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük boшта çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi
- 100 metreye kadar besleme kablosu ile çalışma imkanı
- Kolay ark başlangıcı ayarlanabilir ark start süresi

TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Anti Stick (VRD opsiyonel)
- Remote Control (opsiyonel)

Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Bakım ve Onarım Uygulamaları



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%15
Kurulu Güç	kVA	15
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	22
Çıkış Akım Aralığı	A	20-400
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%60 %100	400A / 310A
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	605 / 330 / 565
Ağırlık	kg	49

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000096



1021000094



2020900647



2020900648



6051900088

(Opsiyonel)



6000000444

Ø 2,0 - 5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.



- Maksimum verimlilikte çalışma Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı göstergesi ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ %10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

TIG Modu

- Kullanıcıyla, Lift-TIG imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Anti Stick
- VRD Fonksiyonu

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Faz eksikliği bildirimi
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kullanıcıyı yormayan hafif tasarım



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kVA	22,8
Gecikmeli Sigorta	A	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	92
Çıkış Akım Aralığı	A	20-400
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%60 %100	400 / 300
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	485 / 240 / 445
Ağırlık	kg	19

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000094



1021000059



2020900647



2020900648



6051900088 (Opsiyonel)

Ø 2,0 - 5,0 mm çaplarda tüm elektrot türleri ile mükemmel kaynak imkanı sağlar.



- Yüksek verimlilikle çalışma
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı göstergesi ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı, voltajı ölçme-gösterme
- $\pm$ %15 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- Hot Start / Arc Force / Anti Stick
- VRD fonksiyonu (Boşta çalışma gerilimi yaklaşık 4V.) (Opsiyonel olarak ayarlanabilir.)
- Lift-TIG imkanı
- Isıl koruma
- Fail-safe koruma ile ciddi hasarları engeller
- Yüksek gerilim koruması
- Yüksek akım koruması
- Estetik Tasarım
- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde

Inverter



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 380V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kVA	18.1
Gecikmeli Sigorta	A	25
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100V VRD:4V
Çıkış Akım Aralığı	A	15 - 400
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%40 - %100	400 - 250
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	580 / 280 / 360
Ağırlık	kg	16

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3000900154



2020900647



2020900648

6051900088
(Opsiyonel)



- Rutil ve bazik elektrotlar ile tüm pozisyonlarda mükemmel kaynak
- 100 metreye kadar besleme kablosu ile çalışma imkanı
- Kolay ark başlangıcı, ayarlanabilir ark start süresi
- Jeneratör ile çalışmaya uygun(opsiyonel)
- Aşırı ısınma, aşırı akım/gerilim ve kısa devre durumlarına karşı koruma

Kullanım Alanları

- Havacılık Endüstrisi
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Otomotiv Endüstrisi
- Boru Hatları
- Havacılık Endüstrisi
- Bakım ve Onarım Uygulamaları

Inverter



Kurulu Güç (kVa)	24.6
Şebeke Gerilimi (V)	3 Phase, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ 10
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	83
Çıkış Akım Aralığı (A)	20-500
Standartlar	EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma Sınıfı (IP)	21S
İzolasyon Sınıfı	H
Ağırlık (kg)	50
Boyutlar (L*W*H) (mm)	660 / 320 / 560
Devrede Kalma Oranı (40°) %60	500A
Gecikmeli Sigorta (A)	37.4

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000166

Güç Ünitesi

1021000136



2020901329



2020901475



- Maksimum verimlilikle çalışma (%100 630A)
- Karbon elektrot kullanımı (6-8 mm) ile kesme ve oluk açma
- Düşük boşta çalışma gerilimi ile emniyetli çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- Aşırı ısınma, aşırı akım/gerilim ve kısa devre durumlarına karşı koruma
- 100 metreye kadar besleme kablosu ile çalışma imkanı
- Kolay ark başlangıcı, ayarlanabilir ark start süresi
- Karbon çelikleri, düşük alaşımlı çelikler, paslanmaz çelikler, yüksek alaşımlı çelikler, bakır, gümüş, molibden, titanyum vb. malzemelerin oluk açma işlemlerinde kullanılır.

TIG Modu

- Lift-TIG imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

- Hot Start
- Arc Force
- Gouging

Kullanım Alanları

- Gemi İnşaa
- Off-Shore Uygulamaları
- Endüstriyel Tesisler
- Boru Hatları
- Otomotiv Endüstrisi
- Havacılık Endüstrisi
- Bakım ve Onarım Uygulamaları

Inverter



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ±%10
Kurulu Güç	kVA	34,2
Gecikmeli Sigorta	A	52
Boşta Çalışma Gerilimi	V	96
Çıkış Akım Aralığı	A	50-630
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	630A
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	686 / 322 / 584
Ağırlık	kg	58

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000097



1021000062



2020901329



2020901475



6051900088
(Opsiyonel)



6051900107
(Opsiyonel)



- Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı.
- %100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi.
- ± 10 gerilim dalgarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı.
- Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygundur.
- Sistem içerisine gömülü 10 set kaynet parametre mevcudiyeti.
- Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme.
- Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel)
- Otomatik toz kaplama ünitesi.
- Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir.
- Akıllı fan özelliği çalışma ömrünü uzatma.
- Hata kodu gösterimi.
- Elektro slag kaynak imkanı.
- Modu: Lift-TIG imkanı, Elektrot kaynağı, MIG kaynak modu (CV)

Ekstra Fonksiyonlar :

- Hot Start
- Arc Force
- Tel çapı seçimi (1,6-6)
- CC / CV seçimi
- Endüktans ayarı

Inverter



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V ± 15
Kurulu Güç	kVA	55
Gecikmeli Sigorta	A	83
Boşta Çalışma Gerilimi	V	84
Çıkış Akım Aralığı	A	60-1000
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	1000
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	767 / 352 / 757
Ağırlık	kg	95

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar									
3021000099	1021000063	1020900004 (Opsiyonel)	1020900005 (Opsiyonel)	2020900661	2020900686	6051900107 (Opsiyonel)	2020900879 (Opsiyonel)	105180000 15 mt	1000900188 10 mt



- Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı.
- % 100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi.
- ± 10 gerilim dalgarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı.
- Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygundur.
- Sistem içerisine gömülü 10 set kaynet parametre mevcudiyeti.
- Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme.
- Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel)
- Otomatik toz kaplama ünitesi.
- Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir.
- Akıllı fan özelliği çalışma ömrünü uzatma.
- Hata kodu gösterimi.
- Elektro slag kaynak imkanı.
- Modu: Lift-TIG imkanı, Elektrot kaynağı, MIG kaynak modu (CV)

Ekstra Fonksiyonlar :

- Hat Start
- Arc Force
- Tel çapı seçimi (1,6-6)
- CC / CV seçimi
- Endüktans ayarı

Inverter



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %15
Kurulu Güç	kVA	75
Gecikmeli Sigorta	A	115
Boşta Çalışma Gerilimi	V	92
Çıkış Akım Aralığı	A	60-1250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	1250
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	788 / 366 / 815
Ağırlık	kg	105

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000100	1021000064	1020900004	1020900005 (Opsiyonel)	2020900686	6051900107 (Opsiyonel)	2020900879	105180000 15 mt	1000900188 10 mt

TIG KAYNAK MAKİNELERİ

PoWerPlus TIG 200 AC/DC Pulse PFC	20
PoWerPlus TIG 200 DC PFC	21
PoWer TIG 202 DC Pulse	22
PoWer TIG 270 TP	23
PoWerPlus TIG 320 AC/DC Pulse	24
PoWerPlus TIG 320 DC Pulse	25
Power TIG WB 350 AC/DC Pulse	26
PoWerPlus TIG 400 AC/DC Pulse	27
PoWerPlus TIG 400 DC Pulse	28
PoWer TIG WB 500 DC Pulse	29
PoWer TIG 2200 AC/DC Pulse	30
PoWer TIG 2200 DC Pulse	31
PoWer TIG 3000 AC/DC Pulse	32
PoWer TIG 3000 DC Pulse	33
PoWer TIG 4000 AC/DC Pulse	34



- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Çevre dostu (Cos Φ : 0,99)
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- PULSE fonksiyonu (0.5- 999Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- Dijital ekranlı gösterge ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme - gösterme
- $\pm$ % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot start
- 2.00 / 3.25 / 4.00 mm çapındaki tüm elektrodları yakabilecek özelliktedir.

LIFTTIG / HF TIG

- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kablolu veya Kablosuz Pedal ve El Kumandası seçenekleri



Kaynak Yöntemi		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz 220 $\pm$ %10	
Kurulu Güç AC/DC	kVA	7/5,7	4,5/3,9
Boşta Çalışma Gerilim	V	67	
Çıkış Akım Aralığı	A	AC/DC 10-200 / 5-200	10-170 / 5-170
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60 %35	120 / 150 / 200	120 / 165 / 200
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10	
AC Frekansı	Hz	50 -200	
Pulse Genişlik Aralığı	(%)	5-95	
Koruma Sınıfı	IP	21 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar	mm	492 x 189 x 350	
Ağırlık	kg	14,5	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar					
3021000069	1021000044	6051900083	1051300003	2020900723	60000000430 (Opsiyonel)



- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Çevre dostu ($\cos \Phi : 0,99$)
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Besleme geriliminde geniş yelpazede çalışma
- Dijital ekranlı göstergesi ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm \% 10$ Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

- MMA / 2T / 4T tetikleme (Elektrot kaynağı) modu
- Ayarlanabilir son gaz süresi
- Ayarlanabilir bitiş akım süresi

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde



Kaynak Yöntemi		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz 220 $\pm \%10$	
Kurulu Güç	kVA	4,4	7
Boşta Çalışma Gerilimi	V	66	
Anma Girişi	A	20	32
Çıkış Akım Aralığı	A	5-200	
Devrede Kalma Oranı (40°)	$\%100 \ \%60 \ \%50$	145 / 180 / 200	135 / 145 / 200 ($\%30$)
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	21 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar	mm	420 x 135 x 250	
Ağırlık	kg	9	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

This order code covers the welding machine and all of the equipments					
3021000058	1021000037	1051900000	2020900723	1051300003	2020900724



Inverter



- PFC inverter teknolojisine sahiptir.
- Yüksek frekanslı (HF) temassız TIG kaynak yapabilir.
- PULSE fonksiyonu (0.5- 500Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- EASY PULSE modu ile standart darbe frekansı sağlanır.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimine olanak tanır.
- Kullanıcıya, Yüksek Frekanslı (HF) ve Lift-TIG (Temaslı TIG) imkanı tanır.
- Yüksek performanslı MMA (Örtülü Elektrot) kaynağı yapabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- 2/4 CYCLE-SPOT Time (punta zamanı), tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Kullanıcıyı zorlamayan, ergonomik tasarıma sahiptir.
- Uzaktan kumanda, opsiyonel olarak mevcuttur.
- Küçük, hafif ve taşınabildirir.

		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz, 230 V	
Kurulu Güç	kVA	8.5	9.0
Gecikmeli Sigorta	A	20	20
Boşta Çalışma Gerilimi	V	88	88
Çıkış Akım Aralığı	A	5-160	5-200
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %25	120 / 140 / 200	110 / 130 / 160 (%30)
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10	
Koruma sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	390 / 135 / 300	
Ağırlık	kg	7.5	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000001



1021000001



2020900723



6051900083



1051300003



Inverter



- TIG kaynağında mükemmel performans sağlayan inverter teknolojisi.
- Çelik, Paslanmaz, Nikel, Bakır, Titanyum vb gibi uygulamalarda ideal dikiş kalitesi.
- PULSE fonksiyonu (0.5- 20Hz) ile, ince kalınlıktaki
- Tüm elektrot türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı.
- Pulse fonksiyonu ile iş parçasında meydana gelebilecek çarpılmaları en aza indirir.
- Kaynak parametrelerinin kolayca ayarlanabilmesini sağlayan kullanıcı dostu panel .
- Şantiye ortamlarına uygun taşınabilir hafif ve dayanıklı bir tasarım.
- Jeneratör ile çalışmaya uygun.

Ekstra Fonksiyonlar

- Ön gaz/songaz
- Başlangıç-bitiş akımı/İniş-çıkış rampa süreleri
- Ayarlanabilir pulse parametreleri
- 2T/4T
- HF TIG/Lift TIG

MMA (Elektrod kaynağı)

- ArcForce
- Hot-Start
- AntiStick
- VRD(Opsiyonel)

Kullanım Alanları

- Boru hattı
- Gemi inşaa
- Nükleer santraller
- Bakım onarım uygulamaları
- Endüstriyel tesisler.
- Araç üstü ekipmanlar vs ..

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kVA	10
Sigorta Değeri	A	16,5
Boşta Çalışma Gerilimi	V	77
Çıkış Akım Aralığı	V	5-270
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %35	200 270
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	460 x 210 x 410
Ağırlık	kg	18

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

This order code covers the welding machine and all of the equipments				
3021000131	1021000107	6051900083 (Havali)	2020901327	1051300003



- Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ % 15 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- AC Frekans (50 - 250) ayarlama imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot start

LIFTTIG / HF TIG

- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu
- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Soğutma ünitesi ve taşıma arabası seçeneği (Opsiyonel)
- Kablosuz uzaktan kumanda ünitesi imkanı

Kaynak Yöntemi		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz 380 $\pm$ %10	
Kurulu Güç	kVA	9,5	12,0
Anma Girişi	A	15,5	24,0
Boşta Çalışma Gerilimi	V	50	
Çıkış Akım Aralığı	A	10-320	
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60	250 / 320	
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	21 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar	mm	530 x 240 x 445	
Ağırlık	kg	27	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)							
3021000070	3021000071	1021000045	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020901327	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)	



- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- PULSE fonksiyonu (0.5- 999Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot Start

LIFTTIG / HF TIG

- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Su soğutma ünitesi ve taşıma arabası (opsiyonel)



Kaynak Yöntemi		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz 380 $\pm$ %10	
Kurulu Güç	kVA	9,5	11,0
Anma Girişi	A	19	23
Boşta Çalışma Gerilimi	V	68	
Çıkış Akım Aralığı	A	5-320	
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60	250 / 320	
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	21 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar	mm	530 x 240 x 445	
Ağırlık	kg	20	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000060	3021000061	1021000039	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020901327	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)



Inverter



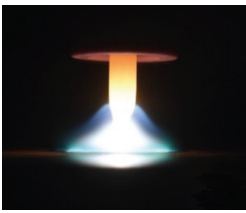
- Alüminyum, magnezyum, çelik, nikel, titanyum, bakır gibi metallerle, ideal dikiş görüntüsü verir.
- AC-DC akım türü ile hem mükemmel temizlik hem uygun nüfuziyet sağlar.
- 0.1- 50 Hz AC -DC frekansı sayesinde, ince malzemelerde mükemmel kaynak performansı gösterir.
- EN ORANI fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü mümkündür.
- PULSE fonksiyonu (0.1 - 999 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Tüm elektrot türleri ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı yapılabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- ± 15 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için, otomatik kompanzasyon sağlar.
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Özel kumandalı torç ve ayak pedalı kullanmadan, akımı makine üzerinde standart torç ile kumanda etme üstünlüğü sağlar.
- Başlangıç akımı, bitiş akımı ve sürelerini seçme kolaylığı sağlar.
- Otomasyon ve robotik uygulamalara uyumludur.
- Mükemmel ark karakteristiği oluşturur.

		AC	DC
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60Hz, 400V $\pm 15\%$	
Kurulu Güç	kVA	12,7	12,2
Giriş Akımı	A	18,5	19,0
Çıkış Akımı	A	350	350
Çıkış Voltajı	V	24	24
Çıkış Akım Aralığı	A	1 - 350	
Boşta Çalışma Gerilimi	V	74	
Devrede Kalma Oranı		60% - 350 A / 100% - 270 A	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 x 395 x 592	
Ağırlık	kg	68	
Koruma Sınıfı	IP	23	

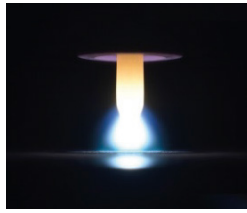
Yüksek AC Arc Konsantrasyonu

Standart TIG

WB 350 AC DC Pulse



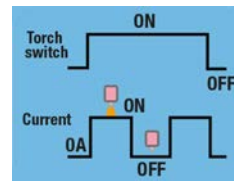
AC Frekansı 70Hz



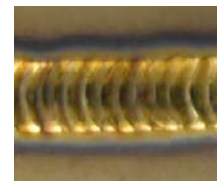
AC Frekansı 500Hz

TIG Aralık Fonksiyonu

Otomatik ON/OFF ark fonksiyonu ile ısı girdisi kontrolü

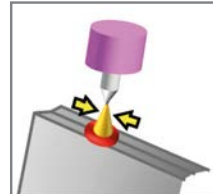
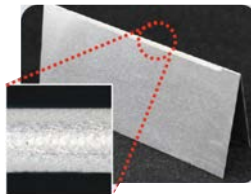


Ana Malzeme: 1.4301 (AISI 304)
Kalınlık: 1.0mm
Kaynak Akımı: DC 20A
Ark ON/OFF süresi: 1 s / 1.5 s



Çok ince kalınlıktaki malzemelerin kaynağında kolaylık

Ana Malzeme: Saf Alüminyum
Kalınlık: 0.2mm
Kaynak Akımı: AC 5A
AC Frekansı: 500Hz



Yüksek ark konsantrasyonu

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000120
Hava Soğutmalı
3021000111
Su Soğutmalı



1021000091



6051900083



2020901327



1051300003



1045000000
(Opsiyonel)



2020900174



6051900076
(Opsiyonel)



- Al ve Mg dahil olmak üzere tüm metalik malzemelerde mükemmel kaynak imkanı sağlar

Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Düşük enerji tüketimi
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ve akıllı potansiyometre ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme
- AC Frekans (50 - 250) ayarlama imkanı

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot start

LIFTTIG / HF TIG

- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı
- Çeşitli dalga formları ile çalışma imkanı (kare, sinüs, üçgen)
- Al kaynağında AC Balance fonksiyonu
- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

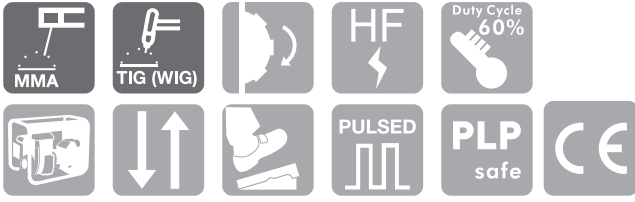
Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Soğutma ünitesi ve taşıma arabası seçeneekli (opsiyonel)
- Kablosuz uzaktan kumanda ünitesi imkanı

Kaynak Yöntemi		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz 380 $\pm$ %10	
Kurulu Güç	kVA	12,1	18,5
Anma Girişi	A	24,5	33,0
Boşta Çalışma Gerilimi	V	50	
Çıkış Akım Aralığı	A	10-400	
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60	310 / 400	
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	21 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar	mm	530 x 240 x 445	
Ağırlık	kg	27	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)							
3021000072	3021000073	1021000046	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020901327	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)	



Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- PULSE fonksiyonu (0.5- 999Hz) ile, ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı ölçme-gösterme
- $\pm$ % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

MMA

- Arc Force / Hot Start

LIFTTIG / HF TIG

- Ön Gaz / Son Gaz / Çıkış Akım / İniş Akım
- Bitiş Akımı / Başlangıç Akımı
- 2T / 4T Tetikleme Modu
- Pulse fonksiyonu ile çok ince malzemelerde dahi yüzey deformasyonsuz kaynak imkanı

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere ve ağır şartlarda çalışmaya dayanıklı tasarım
- Su soğutma ünitesi ve taşıma arabası (opsiyonel)
- Ayak pedalı / Analog kontrollü kumanda ünitesi (opsiyonel)

Kaynak Yöntemi		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz 380 $\pm$ %10	
Kurulu Güç	kVA	13,0	15,5
Anma Girişi	A	25,5	31,5
Boşta Çalışma Gerilimi	V	68	
Çıkış Akım Aralığı	A	5-400	
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60	320 / 400	
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	21 S	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar	mm	530 x 240 x 445	
Ağırlık	kg	20,5	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)						
3021000062	3021000063	1021000040	6051900083 (Havali) 6051900076 (Sulu)	1051300003	2020900649	2020900181 (Opsiyonel)	60000000430 (Opsiyonel)



- 500 A çıkış akımı ile yüksek kapasiteli ve yüksek verimli kaynak imkanı.
- İnce malzemelerin kaynağında düşük akımlarla düşük ısı girdisi ve minimum çarpılmalar ile mükemmel kaynak imkanı (0.1-10 A)
- Sinerjik fonksiyon ile kaynak parametrelerinin otomatik olarak ayarlanması (malzeme türü / kalınlığı / elektrot çapı / birleştirme türü vs.)
- Kaynak kontrol fonksiyonu (0.1-999 Hz.) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz-Son gaz-Başlangıç Amperi-Çıkış Akım Süresi-İniş Akım Süresi-Krater Doldurma-Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- Yeni geliştirilen tünel koruma sistemi ile toza karşı elektronik komponentleri koruma.
- Akıllı soğutma sistemi ile elektrik tasarrufu.
- Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.



		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V	
Kurulu Güç	kVA	19.3	18.2
Gecikmeli Sigorta	A	32	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	74	74
Çıkış Akım Aralığı	A	1-500	310-500
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	387	310
	%60	500	500
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10	
Koruma Sınıfı	IP	IP 23	
İzolasyon Sınıfı		F	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 592	
Ağırlık	kg	62	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar						
3021000012 Hava Soğutmalı 3021000013 Su Soğutmalı	1021000007	6051900083	2020900660	1051300003	1045000000 (Opsiyonel)	2020900174 (Opsiyonel)



- Bütün akım türleri ile Alüminyum, Magnezyum dahil tüm metalik malzemeler için mükemmel kaynak imkanı verir.
- AC Balans fonksiyonu ile oksit temizleme ve nüfuziyet kontrolü yapılabilir.
- Yüksek frekanslı (HF) ve Lift-TIG (Temaslı TIG) kaynak yapabilir.
- PULSE fonksiyonu (0.5 - 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans sağlar.
- Sinerjik fonksiyonu ile birleştirme türüne göre akımı ayarlama kolaylığı sağlar.
- HOT START ve ARC FORCE ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağa yapabilir.
- Seçilen parametreleri, hafızaya kaydetme özelliği mevcuttur.
- +%15 -%20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmaları için otomatik kompanzasyon sağlar.
- 2/4 CYCLE-SPOT Time (punta zamanı), tetikleme fonksiyonlarına sahiptir.
- Tüm kaynak parametreleri için dijital kontrolü vardır.
- Tek fazlı ve 220 V ile çalışır.
- ColdTACK özelliği ile hassas ve soğuk puntalama



		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz, 220 V	
Kurulu Güç	kVA	5.4	6.3
Gecikmeli Sigorta	A	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	100
Çıkış Akım Aralığı	A	5-200	5-180
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %30	140 / 180 / 220	120 / 150 / 180
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10	
Koruma sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	465 / 185 / 390	
Ağırlık	kg	15.5	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000014 Hava Soğutmalı
3021000015 Su Soğutmalı



1021000008



6051900083



2020900723



1051300003



1024300005 (Opsiyonel)



2020900179 (Opsiyonel)



6051300053 (Opsiyonel)



6051300012 (Opsiyonel)



Inverter

- Yenilikçi PFC inverter teknolojisine sahiptir.
- Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü
- Düşük enerji tüketimi (-%30)
- Jeneratör setleri ile kullanıldığında yüksek güvenilirlik
- Uzun şebeke kabloları ile kullanılmaya uygundur
- $\pm$ % 20'lik şebeke gerilimi dalgalanmaları için otomatik kompanzasyon
- TIG ve MMA'da her türlü elektrot ile mükemmel kaynak karakteristiği
- Dijital Ampermetre ve Voltmetre göstergeli
- Yalnızca gerektiğinde güç kaynağı soğutma fanını ve torç suyu soğutmayı çalıştırarak enerji tasarrufu sağlar.
- Düşük-hızlı (0,5 - 2000 Hz) ve sinerjik "Syn Pulse" modu kullanma kolaylığı.
- VRD fonksiyonu etkinleştirme imkanı.
- CYCLE işlevi, daha önce seçilen iki akım değeri arasında sürekli geçiş yapmaya izin verir
- Kaynak parametrelerini hafızaya alma (9 JOBS / program)
- Kumandalı TIG torçlarının kullanılması ile kaynak parametrelerinin ve hafızadaki parametreleri torçdan direkt olarak ayarlanabilmesi (opsiyonel)
- Sorun giderme için otomatik kodlu arıza tespit özelliği
- Şoka dayanıklı fiber bileşik ön panel ile metalik ana yapı
- Azaltılmış ağırlık ve boyut, kolay taşınır
- COLDTACK özelliği ile hassas ve soğuk puntalama yapılabilir.



		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz, 230 V	
Kurulu Güç	kVA	6.0	6.6
Gecikmeli Sigorta	A	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	100
Çıkış Akım Aralığı	A	5-200	5-180
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %30	160 / 190 / 220	120 / 150 / 180
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10	
Koruma sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		HF	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	465 / 185 / 390	
Ağırlık	kg	14	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000104	1021000084	2020900723	6051900083	1051300003	2020900179 (Opsiyonel)	6051300053 (Opsiyonel)	6051300012 (Opsiyonel)	1024300005 (Opsiyonel)



Inverter

- Dijital Ampermetre ve Voltmetre seçimi, son yapılan kaynak parametrelerinin ekrandan okunması.
- 'PULSE' Fonksiyonu (0.5 - 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Sinerjik, yavaş ve hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- Hat-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot kaynağı.
- Tungsten elektrot çapının seçimi ile daha kontrollü bir arkın oluşturulması.
- Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları
- Kaynak parametrelerini hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- $\pm 20\%$ arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- 2T/4T TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- Değişik kalınlıklardaki alüminyum uygulamalarında kare, sinüsoidal, karışık dalga seçimi.
- VRD Fonksiyonu ile boşta çalışma gerilimini düşük seviyelerde kullanma kolaylığı
- Hava soğutmalı ve su soğutmalı olarak kullanılabilmek olanağı.
- Opsiyonel olarak ayak pedal ve özel kumandalı torç kullanımı kolaylığı.
- ColdTACK özelliği ile hassas ve soğuk puntalama



		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V $\pm$ 20	
Kurulu Güç	kVA	9.6	9
Gecikmeli Sigorta	A	10	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	58
Çıkış Akım Aralığı	A	5-300	10-250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	210 / 250 / 300	158 / 204 / 250
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10	
Koruma sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	465 / 185 / 390	
Ağırlık	kg	19	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000105 Hava Soğutmalı	1021000009	6051900083	2020900649	1051300003	1024300004 (Opsiyonel)	2020900179 (Opsiyonel)	6051300053 (Opsiyonel)	6051300012 (Opsiyonel)
3021000017 Su Soğutmalı								



Inverter

- IGBT İnverter teknolojisi.
- Dijital Ampermetre ve Voltmetre seçimi, son yapılan kaynak parametrelerin ekrandan okunması.
- 'PULSE' Fonksiyonu (0.5 - 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Sinerjik, Yavaş ve Hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- Hot-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot (MMA) kaynağı.
- Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları
- Parametreleri hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- $\pm$ %20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- 2T/4T TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- Tüm kaynak parametrelerinin dijital kontrolü
- Hava soğutmalı ve su soğutmalı olarak kullanılabilir.
- ColdTACK özelliği ile hassas ve soğuk puntalama



		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V+ 15/-20%	
Kurulu Güç	kVA	9.1	9.8
Gecikmeli Sigorta	A	10	10
Boşta Çalışma Gerilimi	V	100	100
Çıkış Akım Aralığı	A	5-300	10-270
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %30	210 / 250 / 300	200 / 230 / 270
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10	
Koruma sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	465 / 185 / 390	
Ağırlık	kg	17.5	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000006 Hava Soğutmalı 3021000007 Su Soğutmalı	1021000004	6051900083	2020900649	1051300003	1024300004 (Opsiyonel)	2020900179 (Opsiyonel)	6051300053 (Opsiyonel)	6051300012 (Opsiyonel)



Inverter

- Dijital Ampermetre ve Voltmetre seçimi, son yapılan kaynak parametrelerinin ekrandan okunması.
- PULSE' Fonksiyonu (0.5 - 2000 Hz) ile ince kalınlıktaki malzemelerde yüksek performans.
- Sinerjik, yavaş ve hızlı darbe fonksiyonlarının kullanımı.
- Yüksek verimli özelliği ile düşük enerji tüketimi.
- Hat-Start ve Arc Force fonksiyonu ile yüksek performanslı örtülü elektrot kaynağı.
- Tungsten elektrot çapının seçimi ile daha kontrollü bir arkın oluşturulması.
- Yüksek frekanslı (HF), ve Lift-TIG fonksiyonları
- Kaynak parametrelerini hafızaya kayıt etme üstünlüğü.
- $\pm$ %20 arasındaki şebeke gerilim dalgalanmalarına için otomatik kompanzasyon.
- 2T/4T TETİK-CYCLE-SPOT Time (punta zamanı) tetikleme fonksiyonları.
- Değişik kalınlıklardaki alüminyum uygulamalarında kare, sinüsoidal, karışık dalga seçimi.
- VRD Fonksiyonu ile boşta çalışma gerilimini düşük seviyelerde kullanma kolaylığı
- Hava soğutmalı ve su soğutmalı olarak kullanılabilme olanağı.
- Opsiyonel olarak ayak pedal ve özel kumandalı torç kullanım kolaylığı.
- ColdTACK özelliği ile hassas ve soğuk puntalama



		TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V $\pm$ %20	
Kurulu Güç	kVA	15.3	19.9
Gecikmeli Sigorta	A	16	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	65	65
Çıkış Akım Aralığı	A	5-400	5-400
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %35	250 / 320 / 400	250 / 320 / 400
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-3 / EN 60974-10	
Koruma sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		H	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	640 / 290 / 525	
Ağırlık	kg	49	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

This Order Code Covers The Welding Machine and All of The Equipments 3021000020 Hava Soğutmalı 3021000021 Su Soğutmalı	1021000069	6051900083	2020900649	1051300003	1024300003 (Opsiyonel)	2020900179 (Opsiyonel)	6051900076 (Opsiyonel)	6051300053 (Opsiyonel)	6051300012 (Opsiyonel)
---	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--------------------------	--	--	--	--	--



Kalamac

MIG - MAG KAYNAK MAKİNELERİ

PoWerPlus MIG 200	37
PoWer MIG 210 Pulse	38
PoWerPlus MIG 250 PFC	39
PoWer MIG 255 Pulse	40
PoWer MIG 400	41
PoWer MIG 500	42
PoWer MIG 630	43
PoWer MIG 3500	44
PoWer MIG GPS 3500-R	45
PoWer MIG GS 3500	46
PoWer MIG 3500 LST-R	47
PoWer MIG 5000	48
PoWer MIG GS 5000	49
PoWer MIG GPS 5000-R	50
PoWer MIG GPS WB 400 AC/DC	51
PoWer MIG GPS WB 402 E	52
PoWer MIG GPS WB 402	53
PoWer MIG GPS WB 402 L	54
PoWer MIG GPS WB 502 L	55
PoWerTech 325 Pulse	56
PoWerTech 4000 / 5000 Vision Pulse	57



Tek fazlı gazaltı kaynak makinesidir.

Verimli Çalışma

- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- İnce kesitli malzemelerde mükemmel kaynak üstünlüğü
- Standart torç kullanımına uygun
- Ayarlanabilir endüktans ayarı
- Ayarlanabilir burnback ayarı
- Yaygın teknik servis ağı
- Anlık kaynak akımı-gerilimi ölçme & gösterme
- $\pm$ %10 Şebeke dalgalanmalarından etkilenmeme



Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Kaportacılık, heykelticilik
- Tabela ve reklamcılık
- Bakım onarım uygulamaları
- Endüstriyel tesisler
- Hobi amaçlı uygulamalar vs...

Kaynak Yöntemi		MIG/MAG
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz, 50/60 Hz, 220/230 V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kW	8,3
Gecikmeli Sigorta	A	40
Boşta Çalışma Gerilimi	V	46
Çıkış Akım Aralığı	A	40-200
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60 %35	110 / 145 / 200
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	530 x 220 x 340
Ağırlık	kg	14,5

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000136



1021000092



1051900009



2020900841



1051300003



Inverter



- Tek fazla çalışan multi prosesli (MIG-MAG/MMA/Lift-TIG) kaynak makinesidir
- Çelik, Paslanmaz ,Alüminyum kaynaklarında ideal kaynak dikişleri
- 5-15 kg' lık tel kullanımına uygun kompakt tasarım
- İnce kesitli malzemelerde mükemmel kaynak üstünlüğü
- Sinerjik, pulse, double pulse özelliği ile çapaksız kaynak imkanı
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Kaynak parametrelerinin kolayca ayarlanabilmesini sağlayan kullanıcı dostu panel
- Şantiye ortamlarına uygun taşınabilir hafif ve dayanıklı bir tasarım

Ekstra Fonksiyonlar

- Isıl koruma
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması
- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde

Kullanım Alanları

- Otomotiv
- Kaportacılık, heykeltçilik
- Tabela ve reklamcılık
- Bakım onarım uygulamaları
- Endüstriyel tesisler
- Hobi amaçlı uygulamalar

Şebeke Gerilimi	V	1 Faz, 50/60 Hz, 230 V $\pm$ 10
Kurulu Güç	kVA	9,7
Anma Giriş Akımı	A	42
Boşta Çalışma Gerilimi	V	63
Çıkış Akım Aralığı	A	10-210
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60 %35	125 / 160 / 210
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	410 x 210 x 440
Ağırlık	kg	16

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar					
3021000133	1021000109	1051900010	2020900723	1051300003	6051900088 (Opsiyonel)



Verimli Çalışma

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Çevre dostu (Cos Φ 0,99)
- Endüstriyel ortamlar için tasarlanmış
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- Anlık kaynak akımı-gerilimi ölçme & gösterme
- ± %10 Şebeke dalgalanmalarından etkilenmeme
- Spoolmatik torç kullanım imkanı (opsiyonel)

Multi Proses

- MIG, TIG ve MMA kaynak tiplerinde kaynak yapabilme

Ekstra Fonksiyonlar

- Endüktans kontrolü
- VRD Fonksiyonu
- 110-220 V aralığındaki şebeke voltajında çalışabilme
- Arc Force / İniş akım süresi
- Gazsız tel sürme ve Gaz test imkanı
- Hot Start (içinde)

Koruma Fonksiyonları

- Isıl koruma
- Faz eksikliği bildirimi
- Yüksek akım koruması
- Yüksek gerilim koruması

Estetik Tasarım

- Plastik ön ve arka panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- Kullanıcıyı yormayan hafif tasarım

Kaynak Yöntemi		MIG / MAG	TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	1 Faz, 50/60 Hz, 220/230 V ±%10		
Kurulu Güç	kVA	8.3	6.4	9.2
Anma Giriş Akımı	A	32		
Boşta Çalışma Gerilimi	V	65		
Çıkış Akım Aralığı	A	40-250		
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60 %35	150 / 195 / 250	150 / 195 / 250	140 / 180 / 250
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10		
Koruma Sınıfı	IP	21 S		
İzolasyon Sınıfı		H		
Boyutlar	mm	618 x 240 x 445		
Ağırlık	kg	23		

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar							
3021000082	1021000051	1051900010	2020900723	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020900724 (Opsiyonel)	6051900076 (Optional)	2020900180 (Opsiyonel)



Inverter



- Kullanılan malzemeye, gaz ve tel çapına göre önceden ayarlanmış sinerjik program.
- 99 adet parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Çok yönlü, taşınması kolay ve kullanıcı dostu kompakt bir dizayn.
- Yerinde işler, bakım işleri, araba karoseri onarımları ve hafif imalat işleri için idealdir.
- Hassas ve sabit bir tel sürme için 4 adet geniş çaplı tel besleme mekanizması.
- Torç suyunu soğutmada sadece gerektiğinde çalışan akıllı fan sistemi ile "Enerji tasarrufu"
- Torç suyunu soğutmak için ve güç kaynağını soğutmak için akıllı fan sistemi fonksiyonları ile enerji tasarrufu sağlar.
- Her zaman hassas ve verimli mükemmel bir ark oluşumunu sağlar.
- Şifreli erişim anahtarıyla ekipmanı kısmen veya tamamen kilitleme yeteneği
- Daha az enerji tüketimi
- Bakım ve arıza kodlarında otomatik tanılama özelliğini
- Başlangıç ve son krater kontrolü
- VRD - fonksiyonu ile boşta çalışma gerilimini azaltma.
- Vision Arc - kararlı, stabil mükemmel ark kararlılığı
- Vision Pulse
- Vision Double Pulse

PoWer MIG 255 Pulse		MIG/MAG	TIG	MMA
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 220/230 50/60 Hz ± 15%		
Kurulu Güç	kVA	10	8.5	11
Gecikmeli Sigorta	A	16	10	16
Boşta Çalışma Gerilimi	V	60	60	60
Çıkış Akım Aralığı	A	10-250	5-250	10-250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	180	180	180
	%60	200	200	200
	%35	250	250	250
Kullanılan Tel Çapı		0.6-1.2	---	---
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10		
Koruma sınıfı	IP	23		
İzolasyon Sınıfı		H		
Boyutlar (D*G*Y)	mm	650 / 300 / 388		
Ağırlık	kg	21		

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar

3021000032
Hava Soğutmalı
3021000033
Su Soğutmalı



1021000071



1051900010



2020900723



1051300003



1051900012
(Opsiyonel)



6051900088
(Opsiyonel)



1024300003
(Opsiyonel)



2020900180
(Opsiyonel)



Inverter



- Yavaş tel besleme ile kolay ark başlatma
- Gelişmiş akım kontrol teknolojisi sayesinde daha az sıçratma
- Geniş aralıkta akım ve voltajın sürekli ayarlanması
- Yüksek görev döngüsü ile uzun süre kaynak yapılabilme
- Doğru parametre ön ayarı için dijital ekran
- Özlü kaynak teli için kullanılır

Kullanım Alanları

- Otomobil ve otomobil imalat sanayi
- Kimyasal yapı ve mühendislik
- Gemi inşası ve açık deniz mühendisliği
- Elektrik enerjisi inşaatı
- Araç imalatı
- Mekanik endüstrisi
- Diğer endüstriler

Nominal giriş kapasitesi (KVA)	KVA	12.7
Nominal giriş akımı (A)	A	19.3
Görev döngüsü (40°C)	40°C	60%@350A
OCV (V)	V	70
Ayarlanabilir akım aralığı (A)	A	60-350
Ayarlanabilir voltaj aralığı (V)	V	14-40
Koruma Sınıfı: IP 23	IP	23
İzolasyon Sınıfı: Insulation Class		H
Boyutlar: Dimension	mm	660x320x560
Ağırlık: Weight	kg	40
Tel Çapları: Wire Size	mm	0.8, 1.0, 1.2



1021000135



3021000163 (Havalı)



Inverter



- % 100'de 500A devrede kalma oranı ile uzun süreli çalışma performansı
- İnvörtör teknolojisi ile mükemmel ark performansı ve enerji tasarrufu sağlar
- Kullanımı kolay paneli ile proses seçimleri sadece bir düğme ile ayarlanabilir
- Digital ekran gösterge ile hassas akım gerilim ayarlama imkanı
- Masif ve özlü tellerde 0,8 - 1,6 mm çaplı kaynak telleri kullanımına uygundur
- Tel sürme ünitesi üzerinde kaynak parametreleri anlık ayarlanabilir
- Taşınabilir tel sürme ünitesi ile zor yerlere ulaşım kolaylığı
- Güvenilir, kolay kullanım ve mükemmel çelik kaynaklarında öncü
- Metal gövde ile darbelere ve ağır çalışma koşullarına karşı dayanıklı dizayn
- Ayarlanabilir burn-back ayarı

Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaa
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 230 V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kVA	25
Gecikmeli Sigorta	A	40
Boşta Çalışma Gerilimi	V	82
Çıkış Akım Aralığı	V	60-500
Çıkış Gerilim Aralığı	V	17-39
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100	500
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	605 x 330 x 565
Ağırlık	kg	50
Tel Çapları	mm	0,8 / 1,6

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)							
3021000128	3021000127	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020900660	2020900258 (Sulu) 2020900268 (Havali)	1051900081 (Sulu)	1020900008	1021000103



Inverter



CV

888
A / VDC
+ -

3~



- % 100'de 630A devrede kalma oranı ile uzun süreli çalışma performansı
- İnvertör teknolojisi ile mükemmel ark performansı ve enerji tasarrufu sağlar
- Kullanımı kolay paneli ile proses seçimleri sadece bir düğme ile ayarlanabilir.
- Digital ekran gösterge ile hassas akım gerilim ayarlama imkanı.
- Masif ve özlü tellerde 0,8 - 2,0 mm çaplı kaynak telleri kullanımına uygundur.
- Tel sürme ünitesi üzerinde kaynak parametreleri anlık ayarlanabilir.
- Taşınabilir tel sürme ünitesi ile zor yerlere ulaşım kolaylığı.
- Güvenilir ,kolay kullanım ve mükemmel çelik kaynaklarında öncü.
- Metal gövde ile darbelere ve ağır çalışma koşullarına karşı dayanıklı dizayn.

Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaa
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi

Şebeke Gerilimi	V	50-60Hz 380±%20
Kurulu Güç	kVA	33
Gecikmeli Sigorta	A	51
Boşta Çalışma Gerilimi	V	91
Çıkış Akım Aralığı	A	60-630
Çıkış Gerilim Aralığı	A	17-44
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100	630
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	800 x 720 x 310
Ağırlık	kg	133
Tel Çapları	mm	0,8-2,0

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)							
3021000124	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO2)	2020900660	2020900258 (Sulu)	1051900012 (Sulu)	1020900009	1021000102



Inverter



Multi Prosesli olup ağır çalışma koşullarına göre tasarlanmıştır.

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- İleri düzey dalga formu kontrol teknolojisi
- Uzun süreli çalışma şartlarında maksimum performans
- Sabit kaynak akımı ve daha az çapak oranı ile mükemmel kaynak kalitesi
- Dijital göstergeli akım ve gerilim ayarı

Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- MIG/Lift-TIG ve MMA, FCAW ve Karbon Açma
- Kaynak esnasında akım/gerilim ayarlama imkanı
- 4 makaralı tel sürme sistemi
- 2T/4T Tetikleme modu
- Hot Start
- Arc Force
- Ark Kontrol

Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaa
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi
- Otomotiv

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kW	14
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70
Çıkış Akım Aralığı	A	60-350
Çıkış Gerilim Aralığı	A	17-31,5
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60	270 / 350
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	605 x 330 x 565
Ağırlık	kg	49
Tel Çapları	mm	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)										
3021000086	3021000085	1021000054	1020900001	6000000447 (Opsiyonel)	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020901327	2020900961 (Sulu) 2020900962 (Havali)	6051900088 (Opsiyonel)	6051900107 (Opsiyonel)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)



- Çoklu proses: PULSE / ÇİFT PULSE / CV MIG
- Kaynak malzemeleri: CS /SS /Al /Cu
- Yerleşik uzman veri tabanı programı karbon çeliği, paslanmaz kaynak yapılmasını sağlar çelik, alüminyum ve diğer malzemeler ile katı tel ve özlü gaz korumalı tel uygulanabilir
- Gaz ön akış süresi, gaz akış sonrası süresi, geri yanma süresi, yavaş tel besleme hızı ve nokta kaynak süresi ayarlanabilir; ikiz darbe parametreleri ayarlanabilir
- 2T/Punta kaynağı çalışma modu
- Akıllı fan kontrol teknolojisi; Çevre dizaynı
- Tam köprü invertör yumuşak anahtar kontrol teknolojisi, çift IGBT modülleri, hızlı kurtarma diyot modülü; uzun ömürlü polipropilen filtre kondansatörü
- PCB, uç geçirmez cila ile işlenir; sürücü kartı işleniyor koruma için kauçuk ile
- IP23 sınıfı koruma ve H sınıfı izolasyona sahiptir.
- Çoklu korumalar aşırı ısınma, aşırı akım, aşırı voltaj ve çıkış kısa devre devreleme; hata kodu ekranı

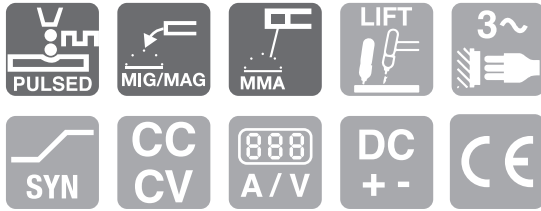
Not: Robot Makinesi Dahilinde Satılır

Şebeke Gerilimi (3~)	3 faz, AC380V±10%, 50 /60Hz
Kurulu Güç (KVA)	15.5
Nominal Giriş Akımı (A)	24
Çıkış Akım Aralığı (A)	60~350
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	17~31.5
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	84
Devrede Kalma Oranı (%)	60
Tel Çapı (mm)	Ø0.8, Ø1.0, Ø1.2
Gaz Akışı (L/min)	15~20
Boyutlar (D*G*Y) mm	660x320x560
Ağırlık (kg)	50 /110.2
Koruma Sınıfı	IP21S

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş
Kodu Makine
ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

6021000116



- Multi prosesli pulse ve double-pulse fonksiyonu ile çapaksız kaynak imkanı
- Çelik, Paslanmaz Çelik ve Alüminyum kaynaklarına uygun
- MIG MAG Sinerjik dijital kontrol sayesinde maksimum performans
- Yüksek verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı göstergeler ile hassas akım ayarlama imkanı
- $\pm$ % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- Parametreleri hafızaya alma özelliği
- Multi-proses: MIG-MAG-TIG-MMA
- Dijital göstergeli üzerinden parametreleri ayarlama imkanı
- Mükemmel kaynak başlangıç ve sonlandırma özelliği
- Akıllı yazılım sayesinde malzeme kalınlığı, kök yüksekliği ve ark boyu parametreleri ayarlanabilir.
- Malzeme, gaz ve tel çapı seçimi
- 2T / 4T / Stitch ve Punta modları
- Hata kodları ile arıza tespit bildirimi
- Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi

Kullanım Alanları

- Konteyner
- Demiryolu
- Makine İmalat Endüstrisi
- Reklam ve Tabela
- Otomotiv Sektörü

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kW	14
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	101
Çıkış Akım Aralığı	A	60-350
Çıkış Gerilim Aralığı	V	17-31,5
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60	270 / 350
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN 60974-10:2014
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	605 x 330 x 565
Ağırlık	kg	49
Tel Çapları	mm	0,8 / 1,0 / 1,2

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)										
3021000090	3021000089	1021000056	1020900000	1024300007	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020901327	2020900957 (Sulu) 2020900958 (Havali)	6051900088 (Opsiyonel)	6051900107 (Opsiyonel)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)



- “MCU+DSP” tam dijital kontrol sistemi hassas sonuçlar sağlar kaynak prosesinin kontrolü ve düşük sıçrıntılı kaynağın gerçekleştirilmesi;
- Çoklu işlem: LST MIG/CV MIG;
- CS/SS kaynak uzmanı veritabanı ve akıllı parametreler kombinasyon mükemmel kaynak kalitesi sağlar;
- Optimize edilmiş ark başlatma fonksiyonu %100 ark başlatmayı gerçekleştirir başarı oranı;
- Kaydet ve geri çağır (100 set), kaynaklama arasında geçiş yapmak için tek tuş süreçler;
- Çoklu dijital iletişim arayüzleri ve standart analog kontrol arayüzü robotlara bağlanmayı kolaylaştırır;
- Talep üzerine fan, ECO tasarımı;
- Arıza kendi kendine teşhis fonksiyonu, çoklu güvenlik koruması;

Şebeke Gerilimi (3~)	AC380/400/415V ± 10%, 50Hz
Kurulu Güç (KVA)	14
Nominal Giriş Akımı (A)	26/25/24
Çıkış Akım Aralığı (A)	60~350
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	17~31.5
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	90
Devrede Kalma Oranı (40°C)	60
Yeterlilik (%)	≥87
Tel Çapı (mm)	Ø0.8, Ø1.0, Ø1,2
Gaz Akışı (L/min)	15~20
Boyutlar (D*G*Y) mm	660x320x560
Ağırlık (kg)	55
İzolasyon Sınıfı	H
Koruma Sınıfı	IP21S

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş
Kodu Makine
ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

6021000114



Inverter



Multi Prosesli olup ağır çalışma koşullarına göre tasarlanmıştır.

- Maksimum verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- İleri düzey dalga formu kontrol teknolojisi
- Uzun süreli çalışma şartlarında maksimum performans
- Sabit kaynak akımı ve daha az çapak oranı ile mükemmel kaynak kalitesi
- Dijital göstergeli akım ve gerilim ayarı

Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- MIG/Lift-TIG ve MMA, FCAW ve Karbon Açma
- Kaynak esnasında akım/gerilim ayarlama imkanı
- 4 makaralı tel sürme sistemi
- 2T/4T Tetikleme modu
- Hot Start
- Arc Force
- Ark Kontrol

Kullanım Alanları

- İmalat
- İnşaat
- Boru Hattı
- Gemi İnşaa
- Bakım ve Onarım
- İş Makineleri
- Enerji Üretimi
- Otomotiv

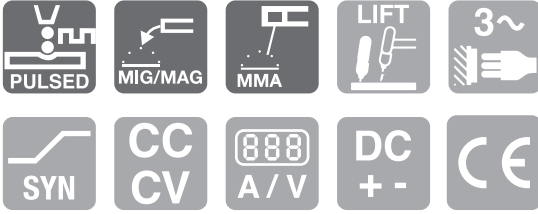
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ 10
Kurulu Güç	kW	25
Gecikmeli Sigorta	A	40
Boşta Çalışma Gerilimi	V	82
Çıkış Akım Aralığı	A	60-500
Çıkış Gerilim Aralığı	A	17-39
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60	387 / 500
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	605 x 330 x 565
Ağırlık	kg	57
Tel Çapları	mm	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 / 2,0

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)								
3021000088	3021000087	1021000055	6000000447 (Opsiyonel)	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020901329	2020900959 (Sulu) 2020900960 (Havali)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)	6051900107 (Opsiyonel)



Inverter



- Multi prosesli pulse ve double-pulse fonksiyonu ile çapaksız kaynak imkanı
- Çelik, Paslanmaz Çelik ve Alüminyum kaynaklarına uygun
- MIG MAG Sinerjik dijital kontrol sayesinde maksimum performans
- Yüksek verimlilikte çalışma
- Jeneratör ile çalışmaya uygun
- Dijital ekranlı gösterge ile hassas akım ayarlama imkanı
- $\pm$ % 10 Enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Ekstra Fonksiyonlar

- Düşük akımlarda dahi dalga kontrol fonksiyonu sayesinde ark kararlılığı
- Parametreleri hafızaya alma özelliği
- Multi-proses:MIG-Sinerjik-MIG-TIG-MMA ve Karbon Açma
- Dijital göstergeli tel sürme ünitesi üzerinden parametreleri ayarlama imkanı
- Mükemmel kaynak başlangıç ve sonlandırma özelliği
- Akıllı yazılım sayesinde malzeme kalınlığı, kök yüksekliği ve ark boyu parametreleri ayarlanabilir.
- Malzeme, gaz ve tel çapı seçimi
- 2T / 4T / Stitch ve Punta modları
- Hata kodları ile arıza tespit bildirimi
- Makine ısısına bağlı olarak çalışan fan soğutma sistemi

Kullanım Alanları

- Demiryolu
- Çelik Konstrüksiyon
- Otomotiv Sektörü
- Tersane ve Off-Shore Uygulamaları
- Makine İmalat Endüstrisi
- Otomotiv

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kW	25
Gecikmeli Sigorta	A	40
Boşta Çalışma Gerilimi	V	106
Çıkış Akım Aralığı	A	60-500
Çıkış Gerilim Aralığı	V	17-39
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %60	387 / 500
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	605 x 330 x 565
Ağırlık	kg	57
Tel Çapları	mm	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Sulu)	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar (Havali)									
3021000092	3021000091	1021000057	1020900003	1024300007	2020900066	1051300003 (Ar) 1051300015 (CO ₂)	2020901329	2020900963 (Sulu) 2020900964 (Havali)	1051900012 (Sulu) 1051900011 (Havali)	6051900088 (Opsiyonel) 6051900107 (Opsiyonel)



- Çoklu proses: PULSE / ÇİFT PULSE / CV MIG
- Kaynak malzemeleri: CS /SS /Al /Cu
- Yerleşik uzman veri tabanı programı karbon çeliği, paslanmaz kaynak yapılmasını sağlar çelik, alüminyum ve diğer malzemeler ile katı tel ve özlü gaz korumalı tel uygulanabilir
- Gaz ön akış süresi, gaz akış sonrası süresi, geri yanma süresi, yavaş tel besleme hızı ve nokta kaynak süresi ayarlanabilir; ikiz darbe parametreleri ayarlanabilir
- 2T/Punta kaynağı çalışma modu
- Akıllı fan kontrol teknolojisi; Çevre dizaynı
- Tam köprü invertör yumuşak anahtar kontrol teknolojisi, çift IGBT modülleri, hızlı kurtarma diyot modülü; uzun ömürlü polipropilen filtre kondansatörü
- PCB, üç geçirmez cila ile işlenir; sürücü kartı işleniyor koruma için kauçuk ile
- IP23 sınıfı koruma ve H sınıfı izolasyona sahiptir.
- Çoklu korumalar aşırı ısınma, aşırı akım, aşırı voltaj ve çıkış kısa devre devreleme; hata kodu ekranı

Şebeke Gerilimi (3~)	3 faz, AC380V±10%, 50 /60Hz
Kurulu Güç (KVA)	29
Nominal Giriş Akımı (A)	44
Çıkış Akım Aralığı (A)	60~500
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	17~39
Boşta Çalışma Gerilimi (V)	84
Devrede Kalma Oranı (%)	100
Tel Çapı (mm)	Ø1.0, Ø1.2, Ø1.6
Gaz Akışı (L/min)	15~20
Boyutlar (D*G*Y) mm	660x320x560
Ağırlık (kg)	55 /121.3
Koruma Sınıfı	IP21S

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş
Kodu Makine
ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar
(Sulu)

6021000118



Inverter

- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı) / TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı.
- AC MIG ile Düşük ısı girdisi, Boşluk doldurma kabiliyeti ve Yüksek kaynak hızı ile zor kaynak edilen malzemeler de eşsiz üstünlük.
- Alaşimsız-alaşımlı çelik / paslanmaz / alüminyum / bakır-brazing / nikel vs gibi malzemelerin kaynağı için standart programlar.
- Makinede standart Eşsiz ayarlanabilir 0.1-32 Hz Double Pulse frekansı ile mükemmel alüminyum/ paslanmaz/ çelik alaşımlarını kaynatma kolaylığı.
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çıkış Akım Süresi - iniş Akım Süresi - Krater Doldurma Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- "Constant Penetration" fonksiyonu ile kaynakçı tarafından yapılan torç hareketlerinde değişen tel uzunluğuna (dirence) rağmen sıçramasız stabil kaynak kalitesi.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.
- Makine ön paneli üzerinden USB kullanımı ile verileri düzenleme/kopyalama/ aktarma.
- 3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makara sistemi ile kusursuz tel sürme üstünlüğü
- 1/0 arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin Android özellikli telefon, tablet veya PC monitörden izlenmesi, grafiksel kaynakçı testi, tel tüketim miktarı, çalışma zamanı WPS çalışmalarını kayıt altına alma ve kağıda dökümü gibi teknolojik üstünlük.



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V ± %15
Kurulu Güç	kVA	21,4
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	92
Çıkış Akım Aralığı	A	30-400
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-34
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	350 / 360 / 400
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 762
Ağırlık	kg	86

TEL BESLEME ÜNİTESİ

Tel Besleme Üniteleri		CM-7403A-D	
Tel Tipleri		Fe/FC	Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2	1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Besleme Hızı	mt/min	22 max.	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 / 240 / 395	
Ağırlık	kg	17	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar											
3021000042	1021000070	1024400000	1051900031	2020900649	1051300003	1045000000	2020900878	2020900174	6000000441 (Opsiyonel)	6064100002 (Opsiyonel)	



Inverter

- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı)/ TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı.
- %25 CO2 karışım gazında dahi sıçramasız kaynak yapma ve gaz maliyet avantajı.
- Alaşımsız-alaşımlı çelik/ paslanmaz.
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çıkış Akım Süresi - İniş Akım Süresi - Krater Doldurma Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- "Constant Penetration" fonksiyonu ile kaynakçı tarafından yapılan torç hareketlerinde değişen tel uzunluğuna (dirence) rağmen sıçramasız stabil kaynak kalitesi.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.
- Makine ön paneli üzerinden USB kullanımı ile verileri düzenleme/kopyalama/ aktarma.
- 3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makara sistemi ile kusursuz tel sürme üstünlüğü
- 1/0 arayüz kartı makine içersine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin Android özellikli telefon, tablet veya PC monitörden izlenmesi, grafiksel kaynakçı testi, tel tüketim miktarı, çalışma zamanı WPS çalışmalarını kayıt altına alma ve kağıda dökümü gibi teknolojik üstünlük.



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V ± %15
Kurulu Güç	kVA	19.2
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70
Çıkış Akım Aralığı	A	30-400
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-34
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%50	400
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 592
Ağırlık	kg	62

TEL BESLEME ÜNİTESİ

Tel Besleme Üniteleri		CM-7403A-D	
Tel Tipleri		Fe / FC	Aluminum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8 / 0.9 / 1.0 / 1.2 / 1.4 / 1.6	1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Besleme Hızı	mt/min	22 max.	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 / 240 / 395	
Ağırlık	kg	17	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar										
3021000048	1021000026	1024400000	1051900031	2020900649	1051300003	1045000000	2020900878	2020900174	6000000441 (Opsiyonel)	6064100002 (Opsiyonel)



Inverter

- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı)/ TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı
- Galvaniz gibi kaplamalı malzemelerde optimize edilmiş mükemmel yazılım
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çıkış Akım Süresi - iniş Akım Süresi - Krater Doldurma - Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Alaşimsız-alaşımli çelik/ paslanmaz/ alüminyum/ bakır-brazing /nikel vs gibi malzemelerin kaynağı için standart programlar.
- Makinede standart Eşsiz ayarlanabilir 0.1-32 Hz Double Pulse frekansı ile mükemmel alüminyum/ paslanmaz/ çelik alaşımlarını kaynatma kolaylığı.
- 'Constant Penetration' fonksiyonu ile kaynakçı tarafından yapılan torç hareketlerinde değişen tel uzunluğuna (dirence) rağmen sıçramasız stabil kaynak kalitesi
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.
- Makine ön paneli üzerinden USB kullanımı ile verileri düzenleme/kopyalama/ aktarma.
- 3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makara sistemi ile kusursuz tel sürme üstünlüğü.
- 1/0 arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin Android özellikli telefon, tablet veya PC monitörden izlenmesi, grafiksel kaynakçı testi, tel tüketim miktarı, çalışma zamanı WPS çalışmalarını kayıt altına alma ve kağıda dökümü gibi teknolojik üstünlük.



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V ± %15
Kurulu Güç	kVA	17.7
Gecikmeli Sigorta	A	25
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70
Çıkış Akım Aralığı	A	30-400
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-34
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%50	400
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 592
Ağırlık	kg	62

TEL BESLEME ÜNİTESİ

Tel Besleme Üniteleri		CM-7403A-D	
Tel Tipleri		Fe / FC	Aluminum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6	1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Besleme Hızı	mt/min	22 max.	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 / 240 / 395	
Ağırlık	kg	17	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar										
3021000154	1021000124	1024400000	1051900031	2020900649	1051300003	1045000000	2020900878	2020900174	6000000441 (Opsiyonel)	6064100002 (Opsiyonel)



Inverter

- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı) / TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı
- ‘Low Spatter’ fonksiyonu ile ince ve orta kalınlıktaki malzemelerde, saf CO2 ve karışım gaz kullanımında dahi % 80 oranında çapaksız stabil kaynak imkanı.
- Galvaniz gibi kaplamalı malzemelerde optimize edilmiş mükemmel yazılım.
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çoklu Akım Süresi - iniş Akım Süresi - KraterDoldurma - Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- Alaşımsız-alaşımli çelik/ paslanmaz/ alüminyum/ bakır-brazing /nikel vs gibi malzemelerin kaynağı için standart programlar.
- Makinede standart Eşsiz ayarlanabilir 0.1-32 Hz Double Pulse frekansı ile mükemmel alüminyum/ paslanmaz/ çelik alaşımlarını kaynatma kolaylığı.
- “Constant Penetration” fonksiyonu ile kaynakçı tarafından yapılan torç hareketlerinde değişen tel uzunluğuna (dirence) rağmen sıçramasız stabil kaynak kalitesi.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak a makinenin uzun ömürlü kullanımı.
- Makine ön paneli üzerinden USB kullanımı ile verileri düzenleme / kopyalama / aktarma.
- 3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makara sistemi ile kusursuz tel sürme üstünlüğü.
- 1/0 arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin Android özellikli telefon, tablet veya PC monitörden izlenmesi, grafiksel kaynakçı testi, tel tüketim miktarı, çalışma zamanı WPS çalışmalarını kayıt altına alma ve kağıda dökümü gibi teknolojik üstünlük.



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 V ± %15
Kurulu Güç	kVA	18.2
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70
Çıkış Akım Aralığı	A	30-400
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-34
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%50	400
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 592
Ağırlık	kg	62

TEL BESLEME ÜNİTESİ

Tel Besleme Üniteleri		CM-7403A-D	
Tel Tipleri		Fe / FC	Aluminum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6	1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Besleme Hızı	mt/min	22 max.	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 / 240 / 395	
Ağırlık	kg	17	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar 3021000153 (havalı) 3021000142 (sulu)									
									
1021000118	1024400000	1051900031	2020900649	1051300003	1045000000	2020900878	2020900174	6000000441 (Opsiyonel)	6064100002 (Opsiyonel)



Inverter

- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı) / TIG-Lift (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı.
- %25 CO2 karışım gazında dahi sıçramasız kaynak yapma ve gaz maliyet avantajı.
- Alaşımsız-alaşımlı çelik / paslanmaz / alüminyum / bakır-brazing / nikel vs gibi malzemelerin kaynağı için standart programlar.
- Makinede standart Eşsiz ayarlanabilir 0.1-32 Hz Double Pulse frekansı ile mükemmel alüminyum/ paslanmaz/ çelik alaşımlarını kaynatma kolaylığı.
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çıkış Akım Süresi - İnış Akım Süresi - Krater Doldurma Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- "Constant Penetration" fonksiyonu ile kaynakçı tarafından yapılan torç hareketlerinde değişen tel uzunluğuna (dirence) rağmen sıçramasız stabil kaynak kalitesi.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.
- Makine ön paneli üzerinden USB kullanımı ile verileri düzenleme/kopyalama/aktarma.
- 3 adet doğrultucu, 4 adet sürücü makara sistemi ile kusursuz tel sürme üstünlüğü
- 1/0 arayüz kartı makine içerisine standart olarak yerleştirilmiş olup, PLC, Robot otomasyon sistemlerine bağlantı kolaylığı.
- Özel kumandalı yüksek maliyetli torçlara gerek kalmadan, standart bir torç kullanarak makineden akımı kumanda etme kolaylığı.
- İsteğe bağlı olarak kaynak verilerinin Android özellikli telefon, tablet veya PC monitörden izlenmesi, grafiksel kaynakçı testi, tel tüketim miktarı, çalışma zamanı WPS çalışmalarını kayıt altına alma ve kağıda dökümü gibi teknolojik üstünlük.



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 15 V
Kurulu Güç	kVA	25
Gecikmeli Sigorta	A	32
Boşta Çalışma Gerilimi	V	80
Çıkış Akım Aralığı	A	30-550
Çıkış Gerilim Aralığı	V	12-39
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%60 %100	500 A / 410 A
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	395 / 710 / 762
Ağırlık	kg	83

TEL BESLEME ÜNİTESİ

Tel Besleme Üniteleri		CM-7403A-D	
Tel Tipleri		Masif Tel / Özlü Tel	Alüminyum
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.8/0.9/1.0/1.2/1.4/1.6	1.0 / 1.2 / 1.6
Tel Besleme Hızı	mt/min	22 max.	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	710 / 240 / 395	
Ağırlık	kg	17	

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar											
3021000155 (havalı)											
3021000117 (sulu)	1021000028	1024400000	1051900031	2020900683	1051300003	1045000000	2020900878	2020900174	6000000441 (Opsiyonel)	6064100002 (Opsiyonel)	



Inverter



- Kullanılan malzemeye, gaz ve tel çapına göre önceden ayarlanmış sinerjik program.
- Multi prosesli: MMA / TIG-Lift-/ Manuel-sinerjik-pulse-double Pulse MIG kullanımı
- 99 adet parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Çok yönlü, taşınması kolay ve kullanıcı dostu kompakt bir dizayn.
- Hassas ve sabit bir tel sürme için 4 adet geniş çaplı tel besleme mekanizması.
- Torç suyunu soğutmada sadece gerektiğinde çalışan akıllı fan sistemi ile "Enerji tasarrufu"
- Torç suyunu soğutmak için ve güç kaynağını soğutmak için akıllı fan sistemi fonksiyonları ile enerji tasarrufu sağlar.
- Her zaman hassas ve verimli mükemmel bir ark oluşumunu sağlar.
- Şifreli erişim anahtarıyla ekipmanı kısmen veya tamamen kilitleme yeteneği
- Daha az enerji tüketimi
- Bakım ve arıza kodlarında otomatik tanılama özelliğini
- Başlangıç ve son krater kontrolü
- VRD – fonksiyonu ile boşta çalışma gerilimini azaltma.
- Vision Arc - kararlı, stabil mükemmel ark kararlılığı
- Vision Pulse
- Vision Double Pulse

Standart paket program: Fe - CrNi - AlMg - AlSi

Opsiyonel Paket programı: Fe - CrNi - AlMg - AlSi - CuSi3 - AlBz8 - FCW (Rutil - Basic - Metal) - Duplex - Super Duplex

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 20 V
Kurulu Güç	kVA	17
Gecikmeli Sigorta	A	25
Boşta Çalışma Gerilimi	V	63
Çıkış Akım Aralığı	A	10-320
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %40	280 / 300 / 320
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10
Koruma sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	660 / 290 / 515
Ağırlık	kg	42



Vision Pipe
(Opsiyonel)



Vision Ultraspeed
(Opsiyonel)



Vision Cold
(Opsiyonel)



Vision Power
(Opsiyonel)

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000036
Hava Soğutmalı

3021000037
Su Soğutmalı



1021000021



1051900011



2020900649



1051300003



1024300001
(Opsiyonel)



2020900176
(Opsiyonel)



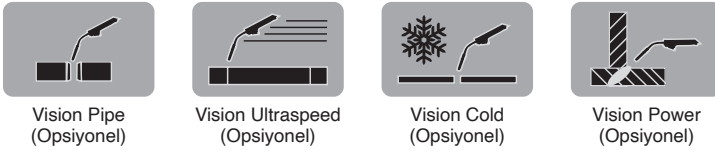
6051900088
(Optional)


Inverter

- MIG-MAG / MMA (Elektrot Kaynağı)/ TIG-Lift - TIG-Lift PULSE (Argon) kaynağı uygulama kolaylığı.
- %25 CO₂ karışım gazında dahi sıçramasız kaynak yapma ve gaz maliyet avantajı.
- Alaşımsız-alaşımli çelik/ paslanmaz/ alüminyum/ bakır-brazing /nikel vs gibi malzemelerin kaynağı için standart programlar.
- Makinede standart Eşsiz ayarlanabilir 0.1-20 Hz Double Pulse frekansı ile mükemmel alüminyum/ paslanmaz/ çelik alaşımlarını kaynatma kolaylığı.
- 100 Adet Parametreleri hafızaya alma özelliği.
- Ön gaz - Son gaz - Başlangıç Amperi - Çıkış Akım Süresi - İniş Akım Süresi - Krater Doldurma Ark Punta Süresi vs. parametrelerini kolaylıkla ayarlama imkanı.
- Yeni geliştirilen tünel koruma ve yüklenen akıma göre çalışan akıllı fan sistemi ile toza ve yüksek ısınmaya karşı elektronik komponentler korunarak makinenin uzun ömürlü kullanımı.



		4000	5000
Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 400 ± 20 V	
Kurulu Güç	kVA	25.5	32
Gecikmeli Sigorta	A	30	40
Boşta Çalışma Gerilimi	V	70	70
Çıkış Akım Aralığı	A	10-400	10-500
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %50	330 / 370 / 400	380 / 460 / 500
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10	
Koruma sınıfı	IP	23	
İzolasyon Sınıfı		H	
Kullanılabilir Tel Çapları	Ø mm	0.6 - 1.6	
Boyutlar (D*G*Y)	mm	660 / 290 / 515	660 / 290 / 515
Ağırlık	kg	40	44



STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar	Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar									
3021000051 4000 A	3021000052 5000 A	1021000029 4000 A	1021000030 5000 A	2020900649	1051300003	1024300003	2020900877	2020900176	1024400001	1051900012



GeKaMac

CE

GeKaMac

898 848



TOZALTI KAYNAK MAKİNELERİ

PoWer SAW 1000 AC/DC TANDEM	61
PoWer SAW 1000	62
PoWer Saw 1250	63
PoWer Saw 1000 MP	64



- Yüksek hız DSP kontrol sistemi sayesinde, hassas dijital kontrol gerçekleştirir ve kaynak dikişini olumlu yönde etkiler.
- Kontrol edilebilir, AC dalga biçim çıkışı (AC frekansı, görev döngüsü, DC ön gerilimi) kaynak dikişinin nüfuzunu ve birikme oranını kontrol edebilmektedir.
- Ark başlatma ve durdurma parametre ayarlarını, düşük ark sorunlarını mükemmeliyetle çözer.
- CC ve CV modelleri
- Çift tel tandem sisteminin sinerjik çalışması
- Kutuplar, herhangi bir kablo değişikliği olmadan DC ve AC çıkışları kolayca değiştirilebilir ve isteğe bağlı kontrol sağlanır.
- Bağımsız hava kanalı tasarımı
- Devrede Kalma %100
- İntentör Tasarımı ve Enerji Tasarrufu

Kullanım Alanları

- Gemi İnşa Sektörü
- Boru İmalatı
- Basınçlı Kap İmalatı
- Vinç ve Köprü İmalatı
- Kazan İmalatı
- Çelik Yapı İmalatı



Şebeke Gerilimi	V	3 faz, AC380V/400V±10%, 50Hz
Kurulu Güç	kVA	55
Giriş Şebeke Akımı	A	82 / 78
Boşta Çalışma Gerilimi	V	90
Çıkış Akım Aralığı	A	60-1000
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100	1000
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	1040 × 500 × 720
Ağırlık	kg	165

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000143	1021000113 POWER SAW 1000 AC/DC POWER SOURCE	1021000063 WER SAW 1000 DC POWER SOURCE	1021000116	2020900686	6051900107	2020900879	1051800000	1000902020 (16 m)



Inverter

- Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı.
- %100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi.
- $\pm\%$ 10 gerilim dalgarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı.
- Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygundur.
- Sistem içerisine gömülü 10 set kaynet parametre mevcudiyeti.
- Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme.
- Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel)
- Otomatik toz kaplama ünitesi.
- Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir.
- Akıllı fan özelliği çalışma ömrünü uzatma.
- Hata kodu gösterimi.
- Elektro slag kaynak imkanı.
- Modu: Lift-TIG imkanı, Elektrot kaynağı

Ekstra Fonksiyonlar :

- Hot Start
- Arc Force
- Tel çapı seçimi (1,6-5)
- CC / CV seçimi
- Endüktans ayarı



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm\%$ 15
Kurulu Güç	kVA	55
Gecikmeli Sigorta	A	83
Boşta Çalışma Gerilimi	V	84
Çıkış Akım Aralığı	A	60-1000
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100	1000
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN 60974-10
Koruma sınıfı	IP	21S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	767 / 352 / 757
Ağırlık	kg	95

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000099	1021000063	1020900004	1020900005 (Opsiyonel)	2020900686	6051900107 (Opsiyonel)	2020900879	105180000 15 mt	1000900188 10 mt



Inverter

- Özellikle ağır çalışma şartlarında kullanıma uygun tasarlanmış tozaltı kaynak makinesidir.
- Hassas ayar kontrolü ile çok iyi kaynak performansı.
- % 100 devrede kalma oranı ile uzun çalışma koşullarına uygun.
- Dijital akım ve gerilim göstergesi.
- $\pm$ % 10 gerilim dalgarında ve yüksek sıcaklıkta sabit kaynak akımı.
- Çok uzun kaynak dikişleri ve çok kalın iş parçaları için uygundur.
- Sistem içerisine gömülü 10 set kaynet parametre mevcudiyeti.
- Gerilim dalgalanmalarından etkilenmeme.
- Traktör ve kaynakçının iletişimini sağlayan sistem 3 ve 4 tekerlekli traktör ünitesi (opsiyonel)
- Otomatik toz kaplama ünitesi.
- Slaytlar, yatay ve dikey hareket kabiliyetine sahiptir.
- Akıllı fan özelliği çalışma ömrünü uzatma.
- Hata kodu gösterimi.
- Elektro slag kaynak imkanı.
- Modu: Lift-TIG imkanı, Elektrot kaynağı, modu (CV)

Ekstra Fonksiyonlar :

- Hat Start
- Arc Force
- Tel çapı seçimi (1,6-6)
- CC / CV seçimi
- Endüktans ayarı



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %15
Kurulu Güç	kVA	75
Gecikmeli Sigorta	A	115
Boşta Çalışma Gerilimi	V	92
Çıkış Akım Aralığı	A	60-1250
Devrede Kalma Oranı (40°C)	100%	1250
Standartlar		EN 60974-1 / EN 60974-5 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	788 / 366 / 815
Ağırlık	kg	105

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar								
3021000100	1021000064	1020900004	1020900005 (Opsiyonel)	2020900686	6051900107 (Opsiyonel)	2020900879	105180000 15 mt	1000900188 10 mt



- Çok prosesli kaynak makinesi: SAW, GMAW, arasında geçiş yapmak için tek tuş
- Oluk açma ve SMAW işlemleri;
- Kullanıcı dostu çalışma arayüzü; GMAW modunda sinerjik ayarlama şunları sağlar: kolay operasyon;
- CC ve CV özelliklerinin donatılması onu birçok uygulama için uygun hale getirir;
- 1,6-5,0 mm çapındaki kaynak teli SAW işleminde kullanılabilir;
- 1,2-1,6 mm çapındaki kaynak teli GMAW'da kullanılabilir işlem;
- Çapı 1,6 mm olan tel kullanıldığında kaynak akımı 800 A'e kadar çıkabilir.
- kabul edilen;
- Tel besleyiciyi GMAW modunda bağlamak için kullanılan arayüz, bağlanmayı destekler taramalı olmayan normal tel besleyicili;
- %100 görev döngüsünün keyfini çıkarın;
- Dijital veya analog arayüzün donatılması, PLC ve diğerleriyle eşleşmeyi sağlar kaynak otomasyon sistemini oluşturmak;
- Akıllı fan kontrolü;
- Arızalara ve hata kodu görüntüleme işlevlerine karşı çoklu korumanın keyfini çıkarın

Şebeke Gerilimi	3-faz, 380V±10% 50Hz
Kurulu Güç (KVA)	55
Nominal Giriş Akımı (A)	83
Çıkış Akım Aralığı (A)	100
OCV (V)	84
Nominal giriş voltajı/frekansı	60A~1000A
Nominal Giriş Kapasitesi (KVA)	22.4V~44V
Koruma Sınıfı	IP21S
İzolasyon Sınıfı	H
Çıktı akımı aralığı (a)	790X370X820
Çıkış voltajı aralığı (V)	95

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş
Kodu Makine
ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

6021000119



PLAZMA KESME MAKİNELERİ

PoWerPlus CUT 40 PFC MV	67
PoWerPlus CUT 65	68
PoWerPlus CUT 100	69
PoWer CUT 120-A	70
PoWer CUT 155	71



- PFC teknolojisi sayesinde enerji tüketimini azaltarak şebekede çekilen enerjinin kaliteli ve verimli bir şekilde kullanılmasına olanak sağlar.
- Hafif kullanışlı tek fazlı plazma kesme makinesidir.
- Yüksek frekans özelliği (HF) sayesinde malzemeye dokunmadan kesim yapabilme olanağı.
- Mükemmel kesim kalitesi.
- Alaşımsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahip.
- Düşük ısı girdisi sağlayarak çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- HF sayesinde kesim başlangıç hatasını engeller.
- Yenilikçi ve kolay kullanışlı tasarıma sahip.
- Düşük sarf malzeme sarfiyatı
- İhtiyaç duyulmadığında soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar
- $\pm$ %10 şebeke dalgalanmalarına bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık.

Kullanım Alanları

- Bakım ve Onarım
- Endüstriyel Tesisler
- Çelik konstrüksiyon
- Otomotiv

Şebeke Gerilimi	V	1 Faz 50/60 Hz 110-230V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kVA	4.9
Anma Giriş Akımı	A	22,6
Boşta Çalışma Gerilimi	V	210
Çıkış Akım Aralığı	A	20-40
Kesme Kapasitesi	mm	Maksimum kesim: 12 Çapaksız: 5
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %50	30 / 40
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		F
Boyutlar	mm	510 x 146 x 278
Ağırlık	kg	9

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000134



1021000106



2020900723



1051900059



Uzun Çalışma Süresi (Çevrim Oranı)

- %90 çevrim oranıyla maksimum akım verebilme
- $\pm$ %10 enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Pilot Ark Kontrol Sistemi

- Kesme kapasitesinde artış
- Kesme hızında artış
- Torç uç sarfiyatında azalma

Koruma Fonksiyonları

- Aşırı ısınmaya karşı koruma
- Aşırı akım koruması
- Koruma devreleri için alarm fonksiyonu

Estetik Tasarım

- Plastik ön panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- CNC'ye bağlanabilme imkanı



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kVA	7,8
Gecikmeli Sigorta	A	18
Boşta Çalışma Gerilimi	V	450
Çıkış Akım Aralığı	A	20-65
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100 %90	65 / 68
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim: 30 / Çapaksız : 15
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	640 x 240 x 445
Ağırlık	kg	24

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu
Makine ve Tüm
Ekipmanlarını
Kapsar

3021000102



1021000066



2020900649



1051900027



Pilot Ark Kontrol Sistemi

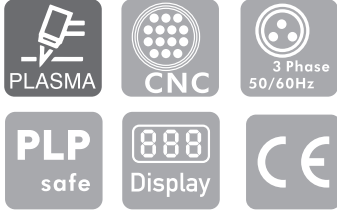
- %100 çalışma verimi ile uzun süre çalışabilme
- Kesme kapasitesinde artış
- Kesme hızında artış
- Torç uç ömrünü uzatma
- $\pm$ %10 enerji dalgalanmalarından etkilenmeme

Koruma Fonksiyonları

- Aşırı ısınmaya karşı koruma
- Aşırı akım koruması
- Koruma devreleri için alarm fonksiyonu

Estetik Tasarım

- Plastik ön panel
- Darbelere dayanıklı metal gövde
- CNC'ye bağlanabilme imkanı



Şebeke Gerilimi	V	3 Faz, 50/60 Hz, 380 V $\pm$ %10
Kurulu Güç	kVA	19
Çıkış Akım Aralığı	A	20-100
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim: 50 / Çapaksız : 20
Devrede Kalma Oranı (40°)	%100	100
Standartlar		EN IEC 60974-1 / EN IEC 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	21 S
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar	mm	640 x 240 x 445
Ağırlık	kg	23

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar			
3021000103	1021000067	2020900649	1051900026



- Hf ark başlatma, ark başlatması kolay.
- Hf invertör, küçük boyutlu, hafif.
- Yumuşak anahtar dönüşümü, yüksek verimlilik, yüksek güç faktörü, enerji tasarrufu.
- Son akış, plazma torcunu etkili bir şekilde koruyabilir.
- Short-circuit protection inside cutting torch.
- 2-step/ 4-step operating modes provided.
- Termal koruma sağlandı
- PoWer Cut 120-A HF olmayan pilot ark ateşleme yöntemini kullanıyor.
- Kaynak için uygun; karbon yapısal çelik, paslanmaz çelik, ısıya dayanıklı çelik ve alaşımlı çelik.
- Güç kaynağı aşağıdaki öneriler alanlar için tasarlanmıştır:
- Araç İmalatı
- Kimyasal konteyner imalatı
- Kazan basınçlı kap imalatı
- Gemi yapımı ve açık deniz mühendisliği
- Elektrik enerjisi yapımı
- Vinç sektörü
- Makine endüstrisi
- Diğer endüstriler

Güç Kaynağı	V	3 Faz AC380V/400V/415V $\pm 10\%$, 50/60Hz
Nominal Giriş Kapasitesi	kVA	25,7
Giriş Akımı	A	39/37/35.7
Çıkış Akım Aralığı	A	30~120
Max. Açık Devre Voltajı	V	340
Çıkış Gerilimi	V	128
Devrede Kalma	%	60
Kesim İçin Torç Hava Basıncı	(MPa)	0.55~0.7
Gaz Akış Hızı	(L/min)	30
Max. Ark Başlangıç İçin Kalınlık	mm	≤ 12
Karbon Çeliği İçin Max. Kesme Kalınlığı	mm	40
Karbon Çeliği İçin Optimum Kesme Kalınlığı	mm	1~16
Boyut	mm	576x297x557
Ağırlık	Kg	46
Yalıtım Sınıfı	P	H



Inverter



- İnverter teknolojisine sahip, taşınabilir bir havalı plazma kesme makinesidir.
- Mükemmel kesim kalitesi sağlar.
- Alaşımsız çelik, paslanmaz çelik, alüminyum ve benzeri malzeme kesme yeteneğine sahiptir.
- Düşük ısı girdisi sağlayarak, çarpılma riskini ve çarpılmaları en aza indirir.
- 50 mm ye kadar kesim yapabilme kapasitesine sahiptir.
- HF sayesinde, kesim başlangıç hatasını engeller.
- Yenilikçi ve kolay kullanımlı tasarıma sahiptir.
- Uzun ömürlü sarf malzeme sarfiyatı, sağlar.
- İhtiyaç duyulmadığında, soğutma fanını devre dışı bırakarak enerji tasarrufu sağlar.
- ± 10 şebeke dalgalanmalarında bile kesme parametrelerinde üstün kararlılık sergiler.
- Yenilikçi 'Tünel Fan' soğutma sistemi sayesinde, IP23 koruma sınıfı ve toza karşı elektronik parçaları en zorlu çalışma ortamları kullanımında yüksek performans gözlemlenir.
- Delikli ve ızgara tipi malzemelerin kesimi için, uygun fonksiyonun seçimi mevcuttur.
- Kirli havanın atılmasını sağlayan filtreli regülatör grubuna sahiptir.
- Otomasyon ve robotlu uygulamalarda seçime bağlı biçimde, ara yüz programı ile kullanım kolaylığı sağlar.
- Gedik Kaynak tarafından sunulan, yaygın satış sonrası hizmet ve servis imkanına sahiptir.
- 2 yıl garantilidir.

Şebeke Gerilimi	V	3 Faz 50/60 Hz, 400 V, ± 10
Kurulu Güç	kVA	27,5
Gecikmeli Sigorta	A	30
Çıkış Akım Aralığı	A	25-150
Kesim Kapasitesi	mm	Maksimum kesim: 50 / Çapaksız kesim: 40
Devrede Kalma Oranı (40°C)	%100 %60 %30	100 / 120 / 150
Standartlar		EN 60974-1 / IEC 60974-3 / EN 60974-7 / EN 60974-10
Koruma Sınıfı	IP	23
İzolasyon Sınıfı		H
Boyutlar (D*G*Y)	mm	730 / 290 / 515
Ağırlık	kg	49

STANDART VE OPSİYONEL EKİPMANLAR

Bu Sipariş Kodu Makine ve Tüm Ekipmanlarını Kapsar			
3021000106	1021000036	1051900028	2020900649

Not: Paslanmaz ve alüminyumlarda kesme kalınlığı % 20 düşer.

LAZER KAYNAK MAKİNELERİ

GeKaLaser H-1000	73
GeKaLaser H-1500	74
GeKaLaser H-2000	75
GeKaLaser P-1500	76
GeKaLaser P-2000	77
GeKaLaser P-3000	78
GeKaLaser P-3000	79
GeKaLaser E-1500	80
GeKaLaser E-2000	81
GeKaLaser E-3000	82



- Düşük Enerji Tüketimi ile Çevre Dostu Lazer Kaynak Teknolojisi
- Yüksek Kaynak Verimliliği
- Kusursuz Kaynaklı Bağlantılar

Sap Kodu	6025800001
Makine Tipi	El Tipi
Lazer Gücü	1000W/1kW
Lazer Kaynak Tipi	Fiber
Nokta Boyutu	0.2-5mm
Kaynak Nüfuziyeti	5mm
Lazer Dalga Boyu	1080nm
Darbe Genişliği	10ms
Max Kullanılan Enerji	6kW
Soğutma Tipi	Su Soğutma (Dahili)
Fiber Kablo Uzunluğu	8mt
Tel Besleme Sistemi	Dahili
Trafo Sistemi	Dahili
Temizleme Özelliği	Max. 5mm
Kesim Özelliği	Max. 4mm
Garanti Süresi	2 Yıl

KAYNAK TÜRÜ	ALAŞIMSIZ ÇELİK	PASLANMAZ ÇELİK	ALÜMİNYUM	BAKIR PİRİNÇ
Tel Kullanmadan	5 mm	4 mm	2 mm	1 mm
Tel Kullanarak	8 mm	6 mm	3 mm	1,5 mm
Kesim	4 mm	2 mm	1 mm	0,5 mm



- Düşük Enerji Tüketimi ile Çevre Dostu Lazer Kaynak Teknolojisi
- Yüksek Kaynak Verimliliği
- Kusursuz Kaynaklı Bağlantılar

Sap Kodu	6025800002
Makine Tipi	El Tipi
Lazer Gücü	1500W/1,5kW
Lazer Kaynak Tipi	Fiber
Nokta Boyutu	0.2-5mm
Kaynak Nüfuziyeti	7mm
Lazer Dalga Boyu	1080nm
Darbe Genişliği	10ms
Max Kullanılan Enerji	8kW
Soğutma Tipi	Su Soğutma (Dahili)
Fiber Kablo Uzunluğu	8mt
Tel Besleme Sistemi	Dahili
Trafo Sistemi	Dahili
Temizleme Özelliği	Max. 5mm
Kesim Özelliği	Max. 6mm
Garanti Süresi	2 Yıl

KAYNAK TÜRÜ	ALAŞIMSIZ ÇELİK	PASLANMAZ ÇELİK	ALÜMİNYUM	BAKIR PİRİNÇ
Tel Kullanmadan	7 mm	6 mm	2 mm	2 mm
Tel Kullanarak	10 mm	8 mm	4 mm	2 mm
Kesim	6 mm	4 mm	2 mm	1 mm



- Düşük Enerji Tüketimi ile Çevre Dostu Lazer Kaynak Teknolojisi
- Yüksek Kaynak Verimliliği
- Kusursuz Kaynaklı Bağlantılar

Sap Kodu	6025800003
Makine Tipi	El Tipi
Lazer Gücü	2000W/2kW
Lazer Kaynak Tipi	Fiber
Nokta Boyutu	0.2-5mm
Kaynak Nüfuziyeti	10mm
Lazer Dalga Boyu	1080nm
Darbe Genişliği	10ms
Max Kullanılan Enerji	10kW
Soğutma Tipi	Su Soğutma (Dahili)
Fiber Kablo Uzunluğu	8mt
Tel Besleme Sistemi	Dahili
Trafo Sistemi	Dahili
Temizleme Özelliği	Max. 5mm
Kesim Özelliği	Max. 8mm
Garanti Süresi	2 Yıl

KAYNAK TÜRÜ	ALAŞIMSIZ ÇELİK	PASLANMAZ ÇELİK	ALÜMİNYUM	BAKIR PİRİNÇ
Tel Kullanmadan	10 mm	8 mm	2 mm	3 mm
Tel Kullanarak	14 mm	10 mm	6 mm	3,5 mm
Kesim	8 mm	5 mm	3 mm	1,5 mm



Sap Kodu	6025800006
Makine Tipi	El Tipi
Lazer Gücü	1500W/1,5kW
Lazer Kaynak Tipi	Fiber
Nokta Boyutu	0.2-5mm
Lazer Dalga Boyu	1080nm
Darbe Genişliği	≤10ms
Max Kullanılan Enerji	8kW
Soğutma Tipi	Su Soğutma (Dahili)
Fiber Kablo Uzunluğu	8mt
Tel Besleme Sistemi	Harici
Temizleme Özelliği	Max. 5mm
Kesim Özelliği	Max. 1,5mm
Garanti Süresi	1 Yıl

KAYNAK TÜRÜ	KARBON ÇELİK	PASLANMAZ ÇELİK	ALÜMİNYUM	BAKIR PİRİNÇ
Tel Kullanarak	10 mm	8 mm	4 mm	2 mm



Sap Kodu	6025800007
Makine Tipi	El Tipi
Lazer Gücü	2000W/2kW
Lazer Kaynak Tipi	Fiber
Nokta Boyutu	0.2-5mm
Kaynak Nufuziyeti	5mm
Lazer Dalga Boyu	1080nm
Darbe Genişliği	≤10ms
Max Kullanılan Enerji	10kW
Soğutma Tipi	Su Soğutma (Dahili)
Fiber Kablo Uzunluğu	8mt
Tel Besleme Sistemi	Dahili
Trafo Sistemi	Dahili
Temizleme Özelliği	Max. 5mm
Kesim Özelliği	Max. 3mm
Garanti Süresi	1 Yıl

KAYNAK TÜRÜ	KARBON ÇELİK	PASLANMAZ ÇELİK	ALÜMİNYUM	BAKIR PİRİNÇ
Tel Kullanarak	14 mm	10 mm	6 mm	3,5 mm



Sap Kodu	
Makine Tipi	El Tipi
Lazer Gücü	3000W/3kW
Lazer Kaynak Tipi	Fiber
Nokta Boyutu	0-12mm
Lazer Dalga Boyu	1080nm
Darbe Geni liği	10ms
Max Kullanılan Enerji	10kW
Sogutma Tipi	Su Sogutma (Dahili)
Fiber Kablo Uzunluğu	8mt
Tel Besleme Sistemi	Harici
Temizleme Özelliği	Max. 5mm
Kesim Özelliği	Max. 8mm
Garanti Süresi	2 Yıl

KAYNAK TÜRÜ	KARBON ÇELİK	PASLANMAZ ÇELİK	ALÜMİNYUM	BAKIR PİRİNÇ
Tel Kullanarak	14 mm	10 mm	6 mm	3,5 mm



Sap Kodu	6025800009
Makine Tipi	El Tipi
Lazer Gücü	1500W/1,5kW
Lazer Kaynak Tipi	Fiber
Nokta Boyutu	0.2-5mm
Lazer Dalga Boyu	1080nm
Darbe Geni lligi	10ms
Max Kullanılan Enerji	8kW
Sogutma Tipi	Su Sogutma (Dahili)
Fiber Kablo Uzunlugu	8mt
Tel Besleme Sistemi	Harici
Temizleme Özelligi	Max. 5mm
Kesim Özelligi	Max. 1.5mm
Garanti Süresi	1 Yıl

KAYNAK TÜRÜ	KARBON ÇELİK	PASLANMAZ ÇELİK	ALÜMİNYUM	BAKIR PİRİNÇ
Tel Kullanarak	10 mm	8 mm	4 mm	2 mm



Sap Kodu	6025800010
Makine Tipi	EI Tipi
Lazer Gücü	2000W/2kW
Lazer Kaynak Tipi	Fiber
Nokta Boyutu	0.2-5mm
Lazer Dalga Boyu	1080nm
Darbe Geni ligi	10ms
Max Kullanılan Enerji	10kW
Sogutma Tipi	Su Sogutma (Dahili)
Fiber Kablo Uzunlugu	8mt
Tel Besleme Sistemi	Harici
Temizleme Özelligi	Max. 5mm
Kesim Özelligi	Max. 2mm
Garanti Süresi	1 Yıl

LAZER GÜCÜ / KAYNAK TÜRÜ	KARBON ÇELİK	PASLANMAZ ÇELİK	ALÜMİNYUM
2000W	12 mm	8 mm	6 mm



Sap Kodu	6025800011
Makine Tipi	El Tipi
Lazer Gücü	3000W/3kW
Lazer Kaynak Tipi	Fiber
Nokta Boyutu	0-8mm
Lazer Dalga Boyu	1080nm
Darbe Geni liği	10ms
Max Kullanılan Enerji	8kW
Sogutma Tipi	Su Sogutma (Dahili)
Fiber Kablo Uzunlugu	8mt
Tel Besleme Sistemi	Harici
Temizleme Özelliği	Max. 5mm
Kesim Özelliği	Max. 2mm
Garanti Süresi	1 Yıl

LAZER GÜCÜ / KAYNAK TÜRÜ	KARBON ÇELİK	PASLANMAZ ÇELİK	ALÜMİNYUM
3000W	14 mm	10 mm	6 mm





KAYNAK SİMULASYONLARI

GeKaWeldSim AR-MOBILE	85
GeKaWeldSim VR-COMBO	86



Ölçüler: 63cmx54cmx60cm

Ağırlık: 30kg

Kaynak türleri:

- SMAW
- GMAW-GTAW
- FCAW
- TIG

Kaynak pozisyonları: PA, PB, PC, PD, PF/PG, PE, PH/PJ, 2F, 3F, 4F, 1G, 2G, 3G, 4G, 5G, 5F

Kaynak çeşitleri: (V-Alın 6" Boru, V-Alın Levhaları, T-İç köşe, T-İç Köşe 6" alın boru ile plaka ve levha bindirme) kaynaklar ve düz dikiş

Aksesuarlar: Arc kaynak pensesi, Gaz altı torcu, Tig torcu, VR tabanlı kaynak maskesi

Kalınlık seçimi: 3-10 mm

Malzeme seçimi: Karbon çeliği, paslanmaz çelik ve alüminyum

Besleme: 200-240 V

Toplam güç: 1KW

Voltaj seçimi	Evet
Amper seçimi	Evet
Koruyucu gaz seçimi	Evet
Besleme hızı seçimi	Evet
Kaynak dikiş tekniği seçimi	Evet
Yön seçimi	Evet
El seçimi	Evet. Sağ ve sol
Gerçek kaynak torçları	Evet
Uzaktan bakım desteği	Evet
Kask	Meta Quest 2
Dil	Türkçe, İngilizce
Görsel ipuçları	Evet
Ortam seçimi,	Evet kaynak atölyesi, inşaat alanı, bakım merkezi, tersane
Kutuplama	Evet
Elektrod / tel malzemesi seçimi	Evet
Elektrod / tel çapı seçimi	Evet
Değerlendirme sistemi	Evet
Video kaydı	Evet
Ekran yansıtma	Evet
Ekran ölçüsü	15,6" dokunmatik ekran
Görüntü teknolojisi	Sanal gerçeklik
Ses	3D ses
Güncelleme	Evet
Garanti	2 yıl



Ölçüler: 127cmx85cmx159cm

Ağırlık: 90kg

Kaynak türleri:

- SMAW
- GMAW-GTAW
- FCAW
- TIG

Kaynak pozisyonları: PA, PB, PC, PD, PF/PG, PE, PH/PJ, 2F, 3F, 4F, 1G, 2G, 3G, 4G, 5G, 5F

Kaynak çeşitleri: (V-Alın 6" Boru, VAlın Levhaları, T-İç köşe, T-İç Köşe 6" alın boru ile plaka ve levha bindirme) kaynaklar ve düz dikiş

Aksesuarlar: Arc kaynak pensesi, Gaz altı torcu, Tig torcu, VR tabanlı kaynak maskesi, Stand

Kalınlık seçimi: 3-10 mm

Malzeme seçimi: Karbon çeliği, paslanmaz çelik ve alüminyum

Besleme: 200-240 V

Toplam güç: 1KW

Sap Kodu	6025900001
Voltaj seçimi	Evet
Amper seçimi	Evet
Koruyucu gaz seçimi	Evet
Besleme hızı seçimi	Evet
Kaynak dikiş tekniği seçimi	Evet
Yön seçimi	Evet
El seçimi	Evet. Sağ ve sol
Gerçek kaynak torçları	Evet
Uzaktan bakım desteği	Evet
Kask	Meta Quest 2
Dil	Türkçe, İngilizce
Görsel ipuçları	Evet
Ortam seçimi,	Evet kaynak atölyesi, inşaat alanı, bakım merkezi, tersane
Kutuplama	Evet
Elektrod / tel malzemesi seçimi	Evet
Elektrod / tel çapı seçimi	Evet
Değerlendirme sistemi	Evet
Video kaydı	Evet
Ekran yansıtma	Evet
Ekran ölçüsü	21,5" dokunmatik ekran
Görüntü teknolojisi	Sanal gerçeklik
Ses	3D ses
Güncelleme	Evet
Garanti	2 yıl



Gedik



Gedik Kaynak

Ankara Cad. No: 306 Şeyhli 34906
İstanbul / Türkiye
T +90 216 378 50 00
F +90 216 378 20 44
www.gedik kaynak.com



Gedik İleri Döküm Teknolojileri

Ankara Cad. No: 306 Şeyhli 34906
İstanbul / Türkiye
T +90 216 307 12 62
F +90 216 307 28 68-69

Fabrika
Sakarya 2.OSB 11 No'lu Yol No: 6 54300
Hendek Sakarya/ Türkiye
T +90 264 290 12 00
F +90 264 290 12 21
www.gedik dokum.com.tr



Gedik Termo Vana

Ankara Cad. No: 306 Şeyhli 34906
İstanbul / Türkiye
T +90 216 307 12 62
F +90 216 307 28 68-69

Fabrika
Sakarya 2.OSB 11 No'lu Yol No: 6 54300
Hendek Sakarya/ Türkiye
T +90 264 290 12 00
F +90 264 290 12 21
www.gedik termovana.com.tr



Gedik Eğitim Vakfı

Ankara Cad. No: 306
C Blok Şeyhli 34906
İstanbul / Türkiye
T +90 216 378 50 00
F +90 216 378 20 44
www.gedik egitim vakfi.org.tr



Gedik Test Merkezi

Ankara Cad. No: 306 Şeyhli 34906
İstanbul / Türkiye
T +90 216 378 50 00
F +90 216 378 20 44
www.gedik test.com



GEDİK Üniversitesi

Cumhuriyet Mah. İlkbahar Sk. No: 1-3-5
34876 Yakacık / Kartal
İstanbul/ Türkiye
T +90 216 452 45 85
444 5 438
F +90 216 452 87 17
www.gedik.edu.tr



Gedik Kaynak

Ankara Caddesi No: 306 Şeyhli 34906 Pendik - İstanbul / Türkiye

P. +90 216 378 50 00 • F. +90 216 378 20 44 / 79 36

www.gedik.com.tr

